

ps:[®]clean-cut

DO MASZYN TYPU THICK TURRET – STACJA D

- nowa technologia wykrawania: wiór zostaje odprowadzony do wnętrza matrycy i tam zostaje pocięty
- najwyższe bezpieczeństwo eksploatacji przez proste oprogramowanie
- optymalne wykorzystanie materiału możliwe przez cięcie blisko krawędzi blachy (do 2 mm)
- ciągłe, bezprześciowe cięcie (bez uderzenia zwrotnego)
- zwiększona wydajność produkcji spowodowana brakiem poprawek
- przystosowane do:
 - aluminium do grubości $s = 2$ mm
 - stal do grubości $s = 1,5$ mm
 - stal nierdzewna do grubości $s = 1,2$ mm

