

CALANDRE IDRAULICHE 4 RULLI
DOPPIO INVITO COMPLETO

COMPLETE DOUBLE PRE-BENDING,
4-ROLL PLATE ROLLING MACHINES

HYDRAULIC
VIERWALZEN-BIEGEMASCHINEN
MIT DOPPELTER VOLLSTÄNDIGER
ANBIEGUNG

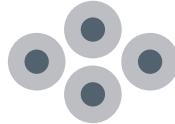


BY OMEC ENGINEERING

serie
series
baureihe

FX4.3

150 | 170 | 200 | 220 | 250 | 280



CATALOGO IN VERSIONE DEMO
CATALOG IN DEMO VERSION
KATALOG IN DEMO-VERSION



La **serie FX4.3** rappresenta le calandre a 4 rulli idrauliche con guide rettilinee e doppio invito completo. Sono macchine precise, facili da utilizzare e veloci. Eseguono il doppio invito senza estrarre e girare la lamiera. La lamiera viene pinzata tra il rullo superiore ed inferiore, entrambi motorizzati per la rotazione, ed i rulli laterali con movimento di salita e discesa indipendente eseguono la deformazione richiesta in calandratura.

Tutte le macchine sono dotate di serie con numerosi dispositivi che garantiscono la massima flessibilità di lavoro (vedi tabella dotazioni di serie).

Tutta la gamma può essere equipaggiata con CNC ed altri optionals, diventando così un efficace sistema di calandratura con tempo ciclo veramente ridotto.

La trasmissione della rotazione, nelle nostre macchine, è equipaggiata con due riduttori epicicloidali garantendo una migliore coppia di trascinamento.



The **series FX4.3** represents the hydraulic 4-roll plate rolling machines with straight guides and complete double pre-bending.

These machines are accurate, easy-to-use, and fast. They perform the double pre-bending without requiring plate extraction and turning. The plate is pinched between the upper and lower rolls, both with driven rotation. The side rolls, with independent raise and lower motion, perform the required bending during rolling.

The machines are standard equipped with a number of devices that guarantee maximum operative flexibility (see the standard equipment table).

The entire range can be equipped with CNC and other optional accessories, becoming an efficient plate rolling system with extremely short cycle times.

Roll rotation is assured by two planetary gearboxes that guarantee superior drive torque.



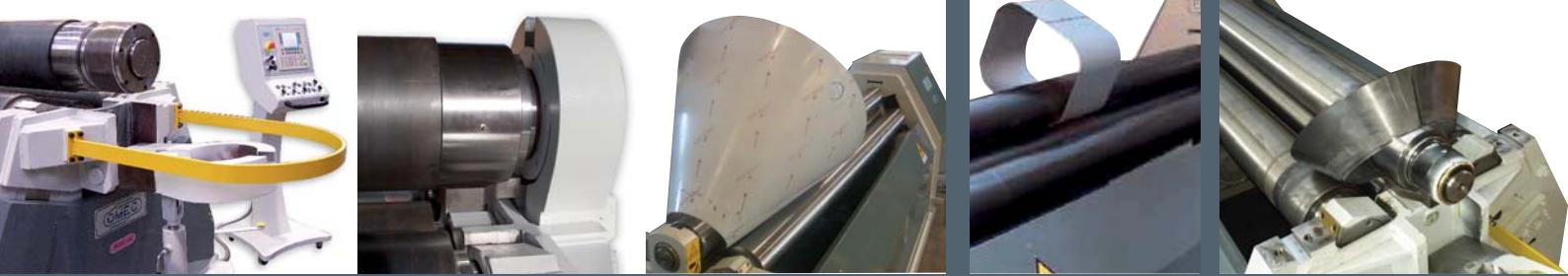
Die Baureihe FX4.3 besteht aus hydraulischen Vierwalzen-Biegemaschinen mit geradlinigen Führungen und doppelter vollständiger Anbiegung. Es handelt sich um präzise, bedienerfreundliche und schnelle Maschinen. Sie führen die doppelte Anbiegung durch, ohne das Blech auszuwerfen und umzudrehen. Das Blech wird zwischen Ober- und Unterwalze, beide für die Rotation motorisiert, festgeklemmt, während die Seitenwalzen mit unabhängigem Auf- und Abstieg die gewünschte Biegung durchführen.

Alle Maschinen sind serienmäßig mit zahlreichen Vorrichtungen ausgestattet, die maximale Arbeitsflexibilität garantieren (siehe Tabelle der Serienausstattung).

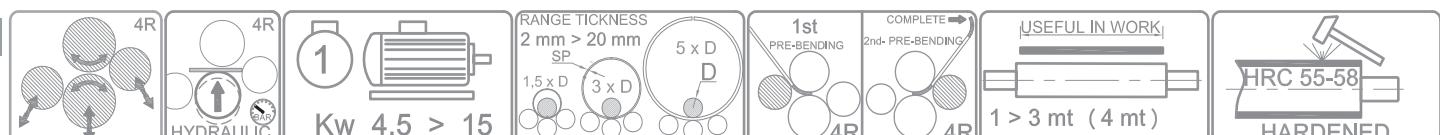
Das gesamte Sortiment kann mit CNC und weiteren Extras ausgestattet werden und somit zu einem effizienten Biegesystem mit sehr kurzen Zykluszeiten werden.

Die Rotationsübertragung unserer Maschinen ist mit zwei Planetenuntersetzungsgetrieben zur Gewährleistung eines besseren Durchdrehmoments versehen.

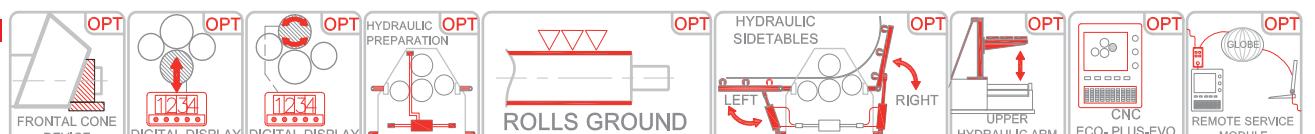




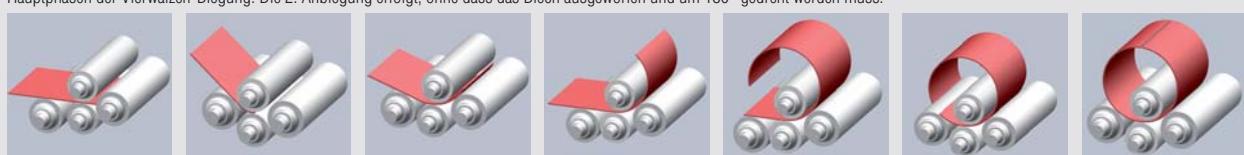
STANDARD EQUIPMENT



OPTIONAL



Fasi principali di calandratura 4 rulli. Il 2° invito si ottiene senza dover estrarre e ruotare di 180° la lamiera.
 Main phases of 4-roll plate bending. The second pre-bending is obtained without needing to extract and rotate the plate 180°.
 Hauptphasen der Vierwalzen-Biegung. Die 2. Anbiegung erfolgt, ohne dass das Blech ausgeworfen und um 180° gedreht werden muss.



OMEC
 COSTRUZIONI MECCANICHE
ENGINEERING

OMEC Costruzioni meccaniche

Via Indipendenza, 14
 25012 Viadana di Calvisano (BS) Italy
 Tel. +39 030 96 82 27
 sales@omecweb.it | www.flexoweb.it

