



GECAM

Straightening machines

Richtmaschinen

italian machines and more

LEVELLING MACHINES

Full range of flattening and straightening machines, the best solution to avoid any problems in the manufacturing process of the coil: cutting, profiling, molding and shearing. The sheets outputs from rolling lines often have defects due to lack of planarity. They cause difficulties for subsequent processing and affect the processes downstream, causing costly delays in production.

The levelling machines remove any possible sheets curvature or waviness, reducing costs and problems to the customers. These machines are multi-cylindrical and submit the materials to “alternate plastic deformations”. The diameter and the distance between centers of the rollers are essentials for the perfect results of levelling in function of the thickness and type of material to be processed.

The lower rollers are motorized with transmission systems appropriately designed for this kind of process. The upper rollers press down the sheets.

Wir bieten Ihnen das gesamte Spektrum an Richtmaschinen. Durch sie lassen sich Probleme während der Blechverarbeitungsprozesse Schnitt, Profilierung, Formschnitten und Stanzen an den Coils vermeiden.

Wenn Bleche aus der Walzanlage kommen, weisen sie aufgrund mangelhafter Planheit häufig Fehler auf. Dies zieht Schwierigkeiten bei den folgenden Bearbeitungsschritten nach sich und wirkt sich auf die weiteren Prozesse aus. So entstehen kostspielige Produktionsverzögerungen.

Richtmaschinen entfernen jedwede Krümmung oder Welligkeit. Dadurch fallen beim Kunden weniger Kosten und Probleme an. Die Maschinen verfügen über mehrere Walzen, womit die Werkstoffe einer irreversiblen plastischen Verformung unterzogen werden. Der Durchmesser sowie der Abstand zwischen den Walzenmitten spielen für ein perfektes Ergebnis beim Richten und Glätten eine entscheidende Rolle. Die Größen werden je nach Stärke und Art des Werkstoffes bestimmt.

Die Unterwalzen werden über Antriebssysteme bewegt, die speziell für diese Art der Bearbeitung konzipiert wurden. Die Oberwalzen drücken auf das Blech



We remove any kind of curvature and undulations of the sheet metal. The levelling are machines that create a plastic deformation process alternating through motorized rollers. Usually are recommended more rollers in case of small thickness and less for thicker sheets metal.

Each machine has a suitable configuration for thickness and type of material to be processed. All the rollers are made of hardened steel, in order to obtain the maximum duration with any kind of sheet metal. The upper rollers are independent each other in order to allow to work with different pressures depending on the deformation of the sheet.

In order to obtain a complete planarity, must be a perfect combine between number of rollers, the distance between their centers and their diameter.

Thanks to the innovative electronic control system the levelling you can digit different parameters or start new working cycle by invoking a stored setting.

After you set thickness, width and material the system calculates the working parameters on the basis of the desired result.

The range of machines guarantee working width from 1000 to 3000 mm and thickness from 0,5 to 60 mm.



Wir entfernen jedwede Krümmung oder Welligkeit aus dem Blech.

Mittels motorgetriebener Walzen führen die Richtmaschinen eine plastische Materialverformung durch. In der Regel empfiehlt sich bei geringen Blechstärken die Verwendung von mehreren Walzen; bei dickeren Blechstärken kommen weniger Walzen zum Einsatz. Jede Maschine wird entsprechend der Stärke und der Art des Werkstoffes konfiguriert. Alle Walzen sind aus gehärtetem Stahl gefertigt, sodass die maximale Lebensdauer bei allen Arten von Blechen gewährleistet wird. Die Oberwalzen funktionieren unabhängig voneinander. So können je nach Verformungsgrad des Blechs unterschiedliche Druckstärken angewendet werden.

Zur Erlangung der vollständigen Planheit muss die perfekte Kombination aus der Anzahl der Walzen, dem Abstand zwischen den Walzenmitten und ihrer Durchmesser gegeben sein.

Dank des innovativen Steuersystems für das Richten können verschiedene Parameter eingegeben bzw. neue Bearbeitungszyklen auf Grundlage gespeicherter Einstellungen gestartet werden. Nachdem Stärke, Breite und Material eingegeben wurden, berechnet das System die Arbeitsparameter auf Grundlage des gewünschten Resultats. Die Maschinenreihe deckt Arbeitsbreiten von 1000 bis 3000 mm und Stärken von 0,5 bis 60 mm ab



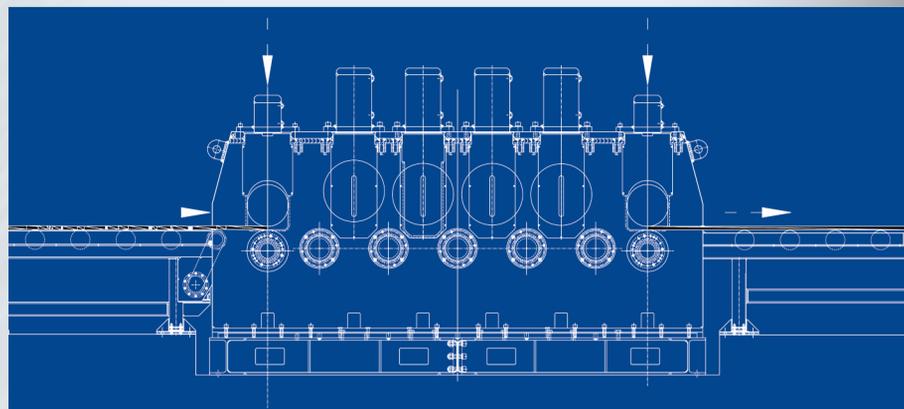
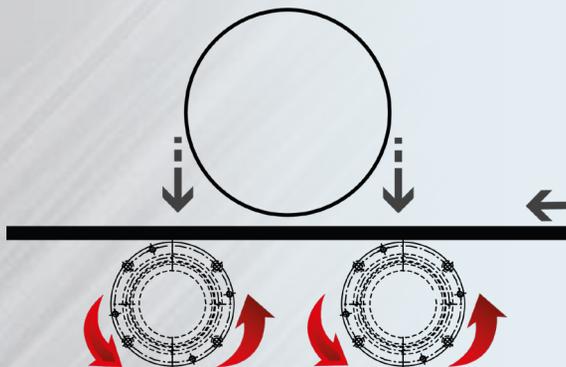
TECHNOLOGY

An exclusive advanced technology that ensures:

- Flexibility in a wide range of productions
- Efficiency with single piece and series productions
- Safe for people during process
- Overload resistant thanks to heavy structure
- Modular and compact structure for all need

An exclusive advanced technology that ensures:

- Flexibilität bei allen Bearbeitungsschritten
- Effizienz bei Einzelteilen und Serienproduktion
- Sicherheit des Personals während der Bearbeitung
- Widerstandsfähigkeit bei Überlastung dank massiver Konstruktion
- Modularer und kompakter Aufbau für jede Anforderung



TECHNICAL DATA

Model Modell	Working width Arbeitsbreite	Capacity yield point 260 N/mm Kapazität bei 260 N/mm	Capacity yield point 360 N/mm Kapazität bei 360 N/mm	Rulli Spianatori Richtwalzen	Rulli Pinzatori Klemmwalzen	HP
Level 1006	1050	6	5	150	140	5.5
Level 1010	1050	10	8	190	180	7.5
Level 1016	1050	16	13	230	230	10
Level 1020	1050	20	18	260	260	15
Level 1025	1050	25	22	320	310	20
Level 1506	1550	6	5	160	160	5.5
Level 1510	1550	10	8	210	210	10
Level 1516	1550	16	13	160	260	10
Level 1520	1550	20	18	280	280	15
Level 1525	1550	25	22	360	360	20
Level 1535	1550	35	32	400	400	25
Level 2006	2050	6	5	170	170	7.5
Level 2010	2050	10	8	230	220	10
Level 2014	2050	14	12	270	260	10
Level 2020	2050	20	18	320	310	20
Level 2025	2050	25	22	370	350	25
Level 2040	2050	40	35	460	300	40
Level 2050	2050	50	42	500	300	50
Level 2065	2050	65	52	570	330	60
Level 2506	2600	6	5	170	170	7.5
Level 2510	2600	10	8	240	230	10
Level 2514	2600	14	12	320	300	15
Level 2520	2600	20	18	360	350	25
Level 2525	2600	25	22	410	270	30
Level 2532	2600	32	30	430	330	40
Level 2540	2600	40	35	400	340	50
Level 2550	2600	50	42	510	370	60
Level 2565	2600	65	52	580	400	75
Level 3008	3100	8	6	240	240	10
Level 3010	3100	10	8	280	260	15
Level 3014	3100	14	12	320	300	20
Level 3020	3100	20	18	370	350	30
Level 3025	3100	25	22	410	270	40
Level 3032	3100	32	30	460	290	50
Level 3040	3100	40	35	510	300	95
Level 3050	3100	50	42	580	370	100
Level 3065	3100	65	52	650	440	125

