

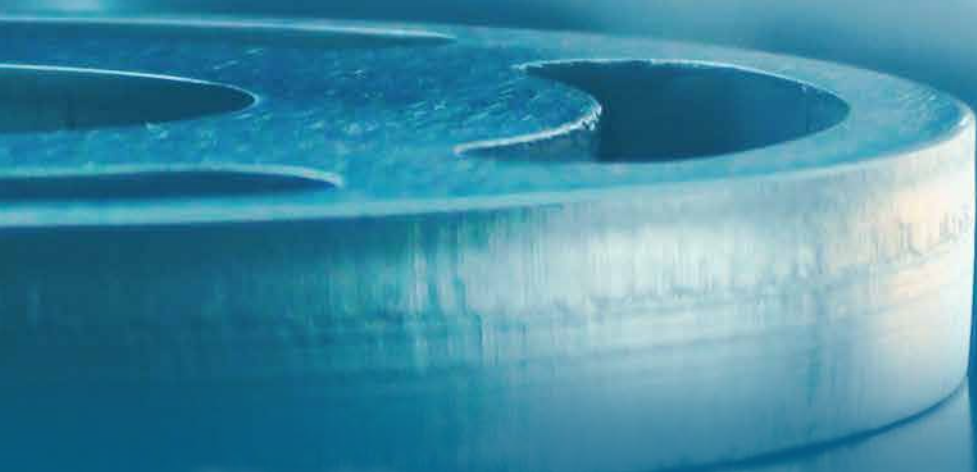


# GECAM

**Deburring and Finishing Machines  
Dry and Wet Filters**

---

***Entgrat- und Poliermaschine  
Trocken- und Wasserfilter***



**italian machines and more**



Gecam has been developing and manufacturing machines for grinding, deburring and finishing sheet metal since 1994. Founded as small company in Parma, we have always maintained as our core value attention to quality. The use of 100% Italian materials has allowed us to become, over the years, a benchmark company for the industry. Our experienced and highly qualified staff, from different disciplines, allows for constant development of production with the primary objective of meeting (and exceeding) the needs of our customers. The technical department, in addition to the production of our standard products, is involved daily in the design of customized machines based on the specific requests of our customers. The high quality guaranteed by local production and an efficient and punctual service allows GECAM to impose itself in world markets boasting 85% of our total sales in exports with 15% home sales. Customer satisfaction is achieved through the strict observance of their requirements, with constant improvement in our production activities thanks to careful planning, monitoring and documentation of each business process. From the first contact to after-sales flexibility, speed and quality is what drives us.

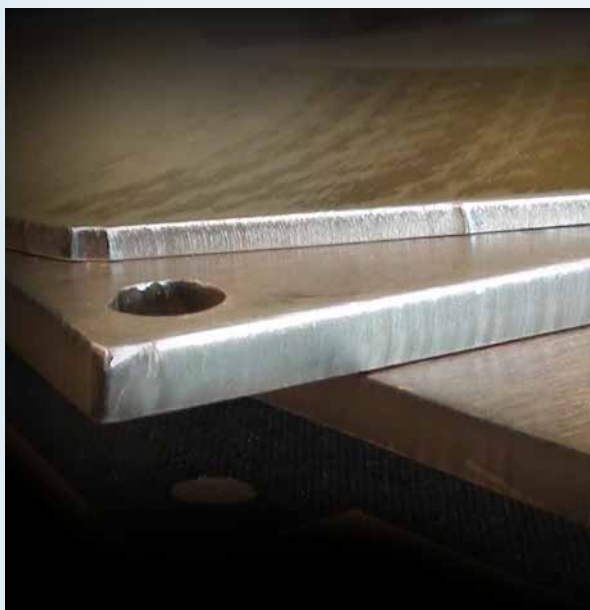
---

#WeAreGecam | #WirSindGecam

---

*Gecam wurde 1994 in Parma - Italien gegründet. Die Fertigung konzentriert sich auf Maschinen zum Entgraten und Schleifen von Blechen und Sonderteilen. Neben unseren Standardmaschinen fertigen wir Sondermaschinen die speziell für Aufgabenstellungen unserer Kunden gefertigt werden. Ausgesuchte Maschinenbauteile aus italienischer und europäischer Produktion gewährleisten einen hohen und gleichbleibenden Qualitätsstandard unserer Maschinen. Erfahrene und qualifizierte Mitarbeiter garantieren eine stetige Weiterentwicklung unserer Produkte sowie die Entwicklung von Sonderlösungen die speziell mit unseren Maschinen auf die Kundenwünsche angepasst werden. Gecam exportiert 85% seiner Maschinen in den Weltmarkt und 15% in den italienischen Markt. Unser Ersatzteillager und die Serviceabteilung gewährleisten einen schnellen und effizienten vor Ort-Kundenservice weltweit. Vom Kontakt, über den Verkauf, bis zum After-Sale Service, ist Gecam der richtige Partner wenn es um das Entgraten und Schleifen von Blechteilen geht. Gecam erwarten wir ihre Aufgabenstellung.*





# G-3 dry



RT Group  
Belt + Top brush units  
RT Gruppe  
Schleifband + Top Bürsten



Working width up to 300 mm  
*Arbeitsbreite bis zu 300 mm*

Best finishing for small pieces with different shapes  
*Bestens geeignet für schmale Teile und verschiedene Formen*

Working thickness 0,5 - 160 mm  
*Materialstärke von 0,5 - 160 mm*

Multiple configuration up to 3 working groups  
*Mehrere Konfigurationsmöglichkeiten und bis zu 3 Arbeitsstationen*

External b brush available as optional  
*Externe b-Bürstenstation verfügbar*





RR Groups - 2 belt units  
RR Gruppe - 2 Schleifband Einheit



Top brush for rounding edges  
Bürsten für Kantenverrunden

Automatic external filtering device for water cleaning  
Automatischer externer Filter für die Wasserreinigung

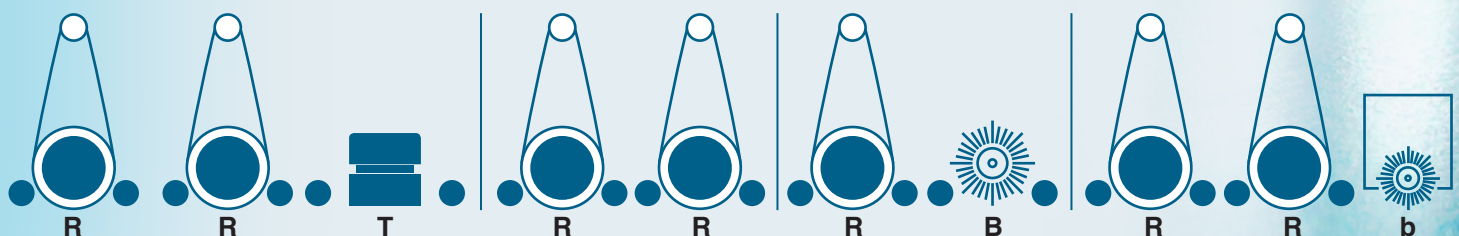
Working thickness 0,5 - 160 mm  
Materialstärke von 0,5 - 160 mm

| MODEL<br>Modell | WORKING UNITS<br>Arbeitsstationen<br>mm | BELT SIZE<br>Bandabmessung<br>mm | MACHINE DIMENSION<br>Maschinen-Abmessung<br>mm |
|-----------------|-----------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------|
| G3 dry          | 3 MAX                                   | 320 X 1900                       | 1430 x 860 x 2100                              |
| G3 wet          | 3 MAX                                   | 320 X 1900                       | 1430 x 860 x 2100                              |



Dryer - Trockner

Configurations - Konfiguration



# G-6 dry



Working width 650 mm  
Arbeitsbreite bis zu 650 mm

Working thickness 0,5 - 160 mm  
Materialstärke von 0,5 - 160 mm

Touch screen available  
Touch-Screen NC Steuerung verfügbar

External b brush available  
Externe b-Bürstenstation verfügbar



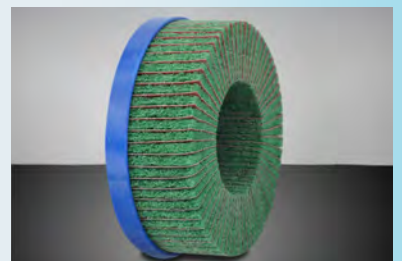
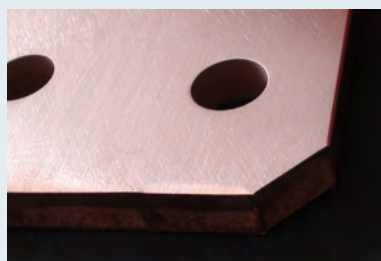
T GROUP  
Top Brushes unit  
*T Gruppe - Tellerbürsten Einheit*



RTT Groups - 1 belt unit  
+ 2 top brushes units  
*RTT Gruppe - 1 Schleifband Einheit  
+ 2 tellerbürsten Einheiten*



Steel wire brush  
Stahldraht Bürste



Scotch brite brush  
Scotch Brite Bürste



Drying system  
Trocknungssystem

Automatic external filtering device for water cleaning  
Automatischer externer Filter für die Wasserreinigung

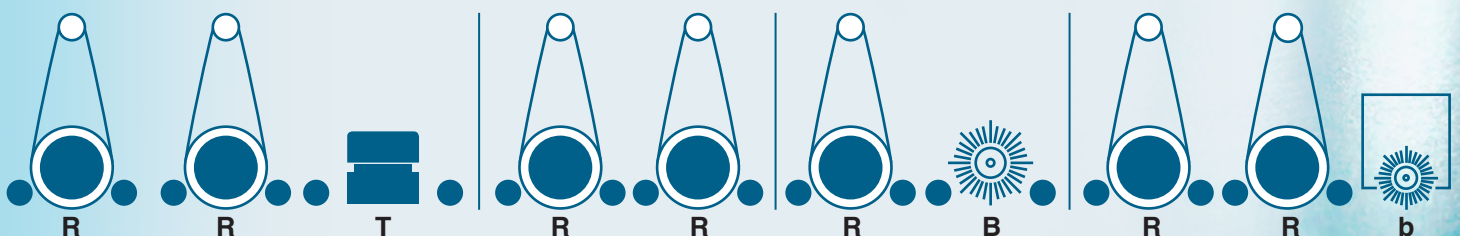
Up to 4 working groups  
Bis zu 4 Arbeitsstationen

| MODEL<br>Modell | WORKING UNITS<br>Arbeitsstationen | BELT SIZE<br>Bandabmessung<br>mm | MACHINE DIMENSION<br>Maschinen-Abmessung<br>mm |
|-----------------|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------|
| G6 dry          | 3 MAX                             | 670 X 1900                       | 1100 X 1350 X 2150                             |
| G6 wet          | 4 MAX                             | 670 X 1900                       | 1630 X 1100 X 2150                             |



Cooling system  
Kühlsystem

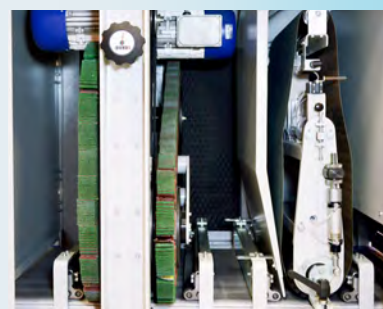
Configurations - Konfiguration



# G-6RCC



C unit brushes - C Gruppe Bürsten



R group belt unit + C group brushes blocks unit  
R gruppe Schleifband + C gruppe Bürsten Blöcke

## GRINDING FOR SURFACE FINISH AND ROUNDING EDGES MACHINE SCHLEIFMASCHINE FÜR OBERFLÄCHEN UND KANTENVERRUNDUNG

Maximum working width 650 mm  
Arbeitsbreite bis zu 650 mm

**R group** with belt unit for grinding  
R Gruppe mit Schleifband

**C group** with two brushes units for rounding edges or oxide removal  
C Gruppe mit 2 Bürsten für die Verrundung und entfernen der Oxidschicht

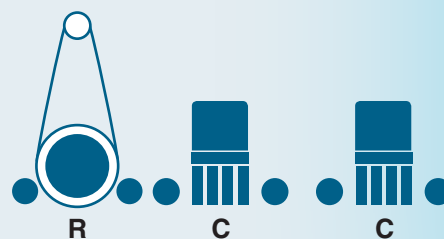
Brushes units clockwise and counterclockwise rotation  
Rechts-Links-Rotation der Bürsten

Working thickness 0,5 - 160 mm  
Materialstärke von 0,5 - 160 mm



Configurations - Konfiguration

| WORKING UNITS<br>Arbeitsstationen | BELT SIZE<br>Bandabmessung<br>mm | MACHINE DIMENSION<br>Maschinen-Abmessung<br>mm |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------|
| 3 MAX                             | 670 X 1900                       | 2000 X 1435 X 2025                             |





C unit steel wire brush block  
C Gruppe Stahldraht bürstenblock



D group big drum with belt + C group brushes blocks unit  
D gruppe großer Trommel und Schleifband + C gruppe Bürstenblöcke

**THE MACHINE FOR DEBURRING AND ROUNDING EDGES OF PLASMA AND FLAME CUT PARTS**  
**MASCHINE ZUM ENTGRATEN UND VERRUNDEN VON KANTEN VON PLASMA UND BRENNTEILEN**

Removing any kind of slags and big burr  
*Ideal zum Entfernen von jeder Art von Schlacken und starkem Grat*

Maximum working width 650 mm  
*Arbeitsbreite bis zu 650 mm*

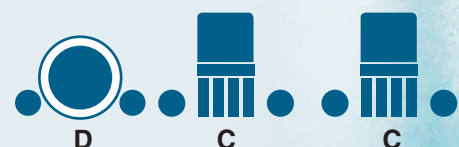
**D group** big drum with an abrasive belt for deslagging  
*D Gruppe mit großer Trommel und Schleifband für die Entschlackung*

**C group** with two brushes units for rounding or oxide removal  
*C Gruppe mit 2 Bürsten für die Verrundung und entfernen der Oxidschicht*



Configurations - Konfiguration

| WORKING UNITS<br><i>Arbeitsstationen</i> | MACHINE DIMENSION<br><i>Maschinen-Abmessung</i><br>mm |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| 3 MAX                                    | 1750 X 136 X 2000                                     |



# G-11 dry



## THE BEST FINISHING FOR PUNCHED OR LASER CUT PIECES BESTES ERGEBNIS FÜR STANZ-UND LASERTEILE

Working width 1100 mm  
Arbeitsbreite bis zu 1100 mm

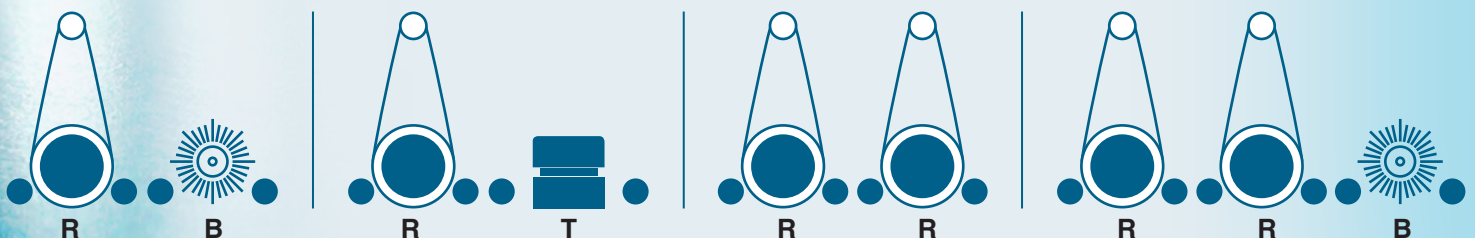
Piece thickness 0,5 - 170 mm  
Materialstärke von 0,5 - 170 mm

Touch screen CNC  
Touch-Screen NC

External b brush available as optional  
Externe b-Bürstenstation verfügbar

| WORKING UNITS<br>Arbeitsstationen | BELT SIZE<br>Bandabmessung<br>mm | MACHINE DIMENSION<br>Maschinen-Abmessung<br>mm |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------|
| 3 MAX                             | 1120 X 2200                      | 1550 x 1450 x 2150                             |

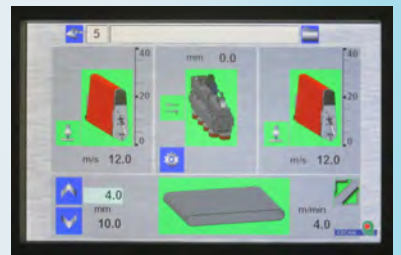
### Configurations - Konfiguration



2 Belt units + 1 top brush unit  
2 Schleifband Gruppe +  
1 Tellerbürsten Gruppe



Brush unit for light deburring  
Bürsten für leichtes Entgraten



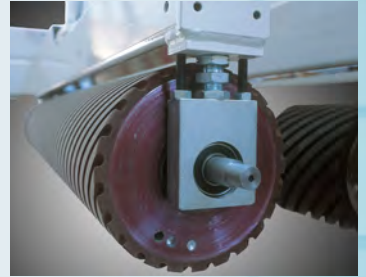
Touch screen CNC - Touch screen NC



# G-13<sub>dry</sub> / G-13<sub>wet</sub>



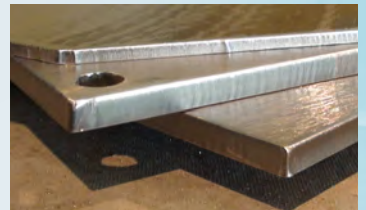
Brush unit - Bürsten Gruppe



Grooved contact drum  
Geriffelte kontaktrolle



X group Top scotch brite brush  
X gruppe Scotch Brite Bürste



Small piece 60mm processed  
on table with vacuum system  
Kleines stück 60mm auf vaku-  
umtisch verarbeitet

**SUITABLE FOR PLASMA AND FLAME SYSTEM CUT PIECES**

**OPTIMALER EINSATZ FÜR PLASMA-UND BRENNTEILE**

Maximum working width 1300 mm - Arbeitsbreite bis zu 1300 mm

Working thickness 0,5 - 170 mm - Materialstärke von 0,5 - 170 mm

**WET CONFIGURATION FOR A PERFECT SURFACE AVAILABLE**

**NASSSCHLEIFMASCHINE FÜR EINE PERFEKTE OBERFLÄCHE**

Spray nozzles before, between and behind the heads

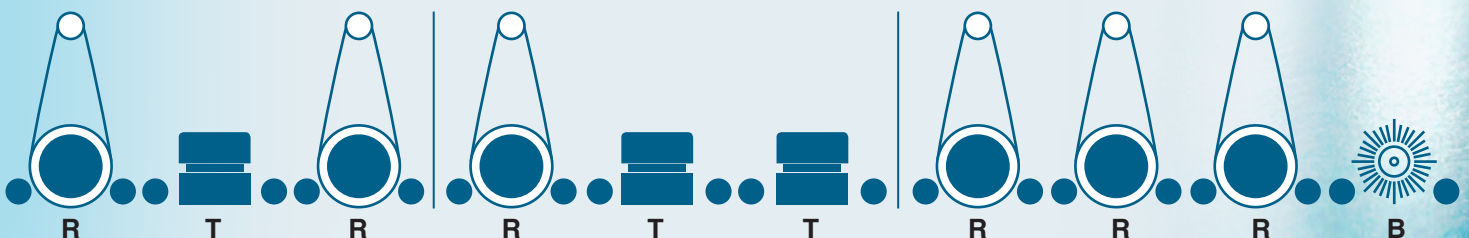
Sprühdüsen vor, zwischen und hinter den Arbeitsstationen

Filtration unit easily moveable for cleaning

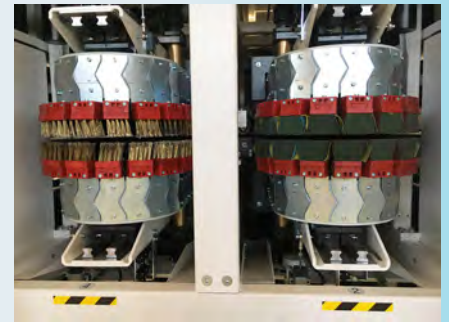
Einfache Filterreinigung

| MODEL<br>Modell | WORKING UNITS<br>Arbeitsstationen | BELT SIZE<br>Bandabmessung<br>mm | MACHINE DIMENSION<br>Maschinen-Abmessung<br>mm |
|-----------------|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------|
| G 13 dry        | 3 MAX                             | 1320 x 2200                      | 1560 x 1740 x 2250                             |
| G 13 wet        | 4 MAX                             | 1320 x 2200                      | 2050 x 1750 x 2250                             |

Configurations - Konfiguration



# GT-13 CS-CB -CSB



Mix abrasive belt and scotch brite brushes + steel wire brushes  
 Mix Schleifband und scotch brite Bürsten + Stahldraht brushes



GT13 CSB for rounding edges and removing oxide together  
 GT13 CSB für die verrundung kanten und Entfernen von Oxid zusammen

## CROSS BELT DEBURRING FOR ROUNDING EDGES AND OXIDE REMOVAL KREUZBAND-SCHLEIFMASCHINE ZUM KANTENVERRUNDEN UND ENTFERNEN DER OXIDSCHICHT

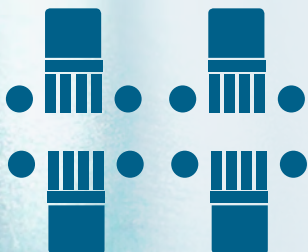
Double carriage belt top and bottom for two sides working in one pass  
 Doppel Spezial-Schleifeinheiten für doppelseitige Teilebearbeitung

Color touch screen programmable  
 Farbiger-programmierbarer Touch-Screen

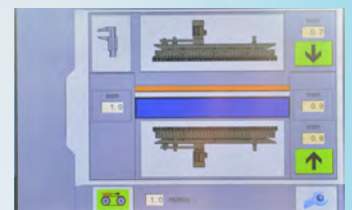
Useful working width 1300 mm  
 Arbeitsbreite bis zu 1300 mm

Working thickness 0,5 - 90 mm  
 Materialstärke von 0,5 - 90 mm

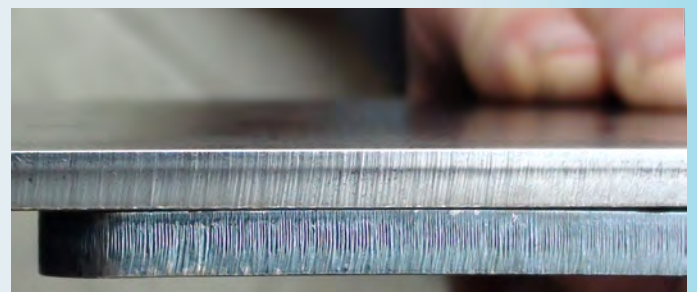
Configurations - Konfiguration

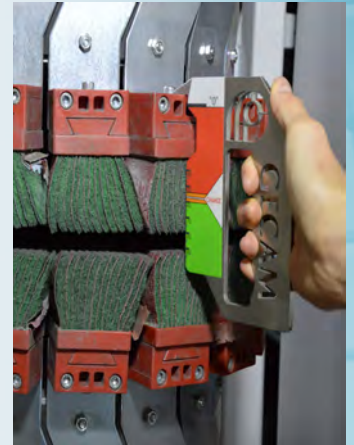


C



Color Touch screen  
 Touch screen NC





Measurable brushes consumption  
Bürsten Verbrauch messbar



1 R group belt unit  
+ 1 CS group  
scotch brite brushes blocks  
1 R Schleifband einheit +  
1 CS Gruppe scotch brite  
Bürsten Blöcke

## THE MACHINE FOR DEBURRING SURFACE AND ROUNDING EDGES ENTGRATMASCHINE FÜR OBERFLÄCHEN UND KANTENVERRUNDUNG

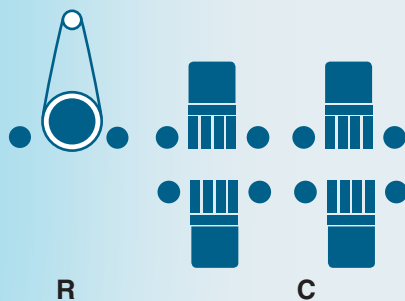
**R group** with belt unit for deburring  
*R Einheit mit Band zum Entgraten*

**CS group** consisting in cross belt unit with 150 strips tools  
*CS Einheit mit Kreuzband und 150 Streifen-Schleifbänder*



| MODEL<br>Modell | WORKING UNITS<br>Arbeitsstationen | NUMBER<br>STRIPS TOOLS<br>Anzahl Streifen-<br>schleifbänder | MACHINE DIMENSION<br>Maschinen-Abmessung<br>mm |
|-----------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| GT 13 CS-CB     | 2 MAX                             | 150                                                         | 2550 x1250 x 1950                              |
| GT 13 RCS       | 3 MAX                             | 150                                                         | 3550 x1250 x 1950                              |
| GT 13 CSB       | 4 MAX                             | 300                                                         | 4100 x 1250 x 1950                             |

Configurations - Konfiguration



# G-13/G-16 Giant



4 Working groups

4 Arbeitsstationen



Top brushes unit

Top Bürsten Gruppe

## DEBURRING SUITABLE TO INCLUDE UP TO 4 INTERNAL WORKING GROUP ENTGRATMASCHINE MIT BIS ZU 4 INTERNEN ARBEITSSTATIONEN

Working thickness 0,5 - 160 mm

Materialstärke von 0,5 - 160 mm

Fixed working table 900 mm height

Feste Arbeitshöhe 900 mm

Movable working head

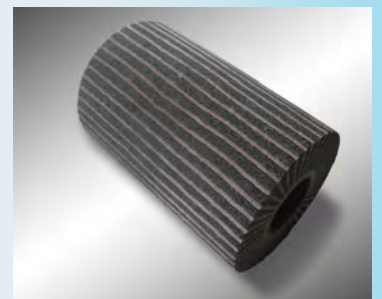
Bewegliche Arbeitsstation

Useful working width 1350 mm and 1650 mm

Optimale Einsatzbreite von 1350 mm oder 1650 mm

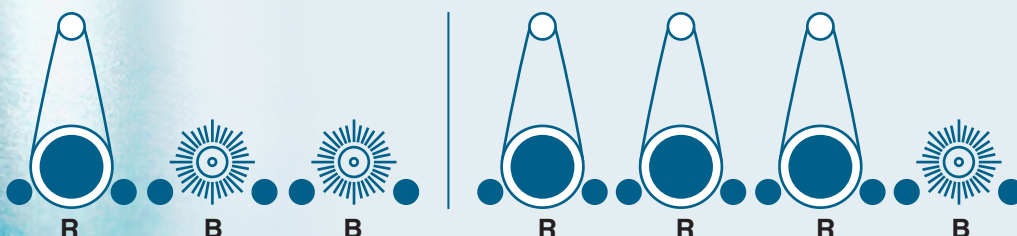
Heavy duty frame

Schwerer-stabiler Maschinenrahmen



| MODEL<br>Modell | WORKING UNITS<br>Arbeitsstationen | BELT SIZE<br>Bandabmessung<br>mm | MACHINE DIMENSION<br>Maschinen-Abmessung<br>mm |
|-----------------|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------|
| G 13 Giant      | 4 MAX                             | 1320 x 2620                      | 2500 x 2100 x 2550                             |
| G 16 Giant      | 4 MAX                             | 1670 x 1900                      | 2750 x 2100 x 2550                             |

### Configurations - Konfiguration





## **POLISHING MACHINE WITH 4 ROTATING BRUSHES GROUPS** **ENTGRATMASCHINE MIT BIS ZU 4 INTERNEN ARBEITSSTATIONEN**

Working thickness 0,4 - 140 mm

*Materialstärke von 0,4 - 140 mm*

Fixed working table 900 mm height

*Feste Arbeitshöhe 900 mm*

Rotating device for automatic spraying of abrasive paste

*Drehvorrichtung für automatisches Sprühen von Schleifpaste*

Useful working width 1350 mm

*Nützbarer Arbeitsbreite von 1350 mm*

Clockwise and anticlockwise carousel rotation

*Karüsselldrehrichtung wählbar (Rechts/Links)*

Brushing unit motorized with fine adjustment

*Motorisierte Bürsteinheit mit Feineinstellung*



| WORKING UNITS<br><i>Arbeitsstationen</i> | BRUSH DIAMETER<br><i>Bürste durchmesser</i><br>mm | BRUSH LENGHT<br><i>Bürste länge</i><br>mm | MACHINE DIMENSION<br><i>Maschinen-Abmessung</i><br>mm |
|------------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| 4                                        | 350                                               | 400                                       | 3800 x 2100 x 2380                                    |



## DOUBLE CROSS BELT DEBURRING AND POLISHING MACHINE DOPPELFACH QUERBAND ENTGRAT-UND POLIERMASCHINE

Ideal for sheet and plate bended parts  
*Ideal für flache und gebogene Blechteile*

High capacity working with 2 belts  
*Arbeitsstation mit 2 Schleifbändern*

Speed control from 0 to 3.000 Rpm/min  
*Stufenlose Geschwindigkeit von 0-3000 U/Min*

Motorized table  
*Motorischer Tisch*

Variable speed abrasive belt  
*Stufenlose Bandgeschwindigkeit*

Max height piece 600 mm  
*Max Teilehöhe 600 mm*



Piece's clamping system  
*Werkstückspannsystem*

| MODEL<br><i>Modell</i> | TABLE DIMENSION<br><i>Tischabmessung</i><br>mm | BELT SIZE<br><i>Bandabmessung</i><br>mm | MACHINE DIMENSION<br><i>Maschinen-Abmessung</i><br>mm |
|------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| GCB 25 RR              | 2500 x 800 / 1500                              | 120 x 7500                              | 1000 x 3750 x 2200                                    |
| GCB 30 RR              | 3000 x 800 / 1500                              | 120 x 8600                              | 1000 x 4250 x 2200                                    |



The store for clamping and table



# G2 DOUBLE SIDES



Configuration RR  
Konfiguration RR



Configuration RRBB  
Konfiguration RRBB

## DEBURRING MACHINE TWO SIDES PROCESSING BEIDSEIFIG ARBEITENDE ENTGRAT MASCHINE

Suitable to deburr and grind top and bottom  
*Geeignet zum Entgraten und Schleifen beidseitigen*

High capacity working with 2 belts each surface  
*Arbeitsstation mit 2 Schleifbändern*

Two magnetic working plans ideal for small pieces (option)  
*Zwei magnetische Arbeitsplätze ideal für kleine Stücke (option)*

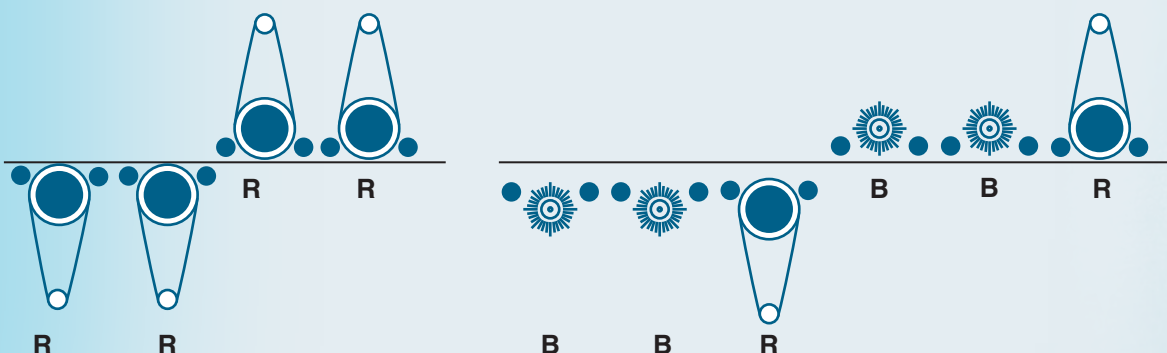
Working thickness 0,5 - 50 mm  
*Materialstärke von 0,5 - 50 mm*

Useful working width 200 mm  
*Optimale Einsatzbreite von 200 mm*



| WORKING UNITS<br><i>Arbeitsstationen</i> | BELT SIZE<br><i>Bandabmessung</i><br>mm | MACHINE DIMENSION<br><i>Maschinen-Abmessung</i><br>mm |
|------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| 6 MAX                                    | 200 x 2000                              | 2500 x 700 x 2000                                     |

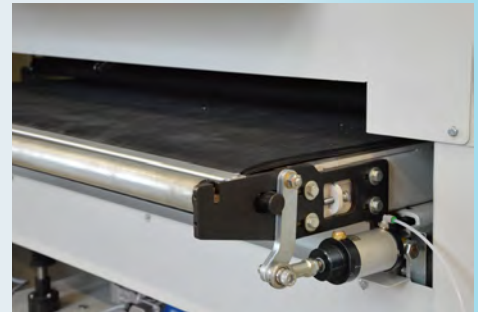
Configurations - Konfiguration



# FALSTAFF G 6 R



R belt group- R Gruppe Schleifband



Pneumatic system for centering conveyor belt  
*Pneumatik für die Zentrierung Transportband*

## THE ECONOMIC DEBURRING MACHINE BUT HIGH PERFORMANCE *DIE WIRTSCHAFTLICHE ENTGRATENMASCHINE, MIT GROßER LEISTUNG*

Maximum working width 650 mm  
*Arbeitsbreite bis zu 650 mm*

**R group** with belt unit for grinding  
**R gruppe** mit Schleifband

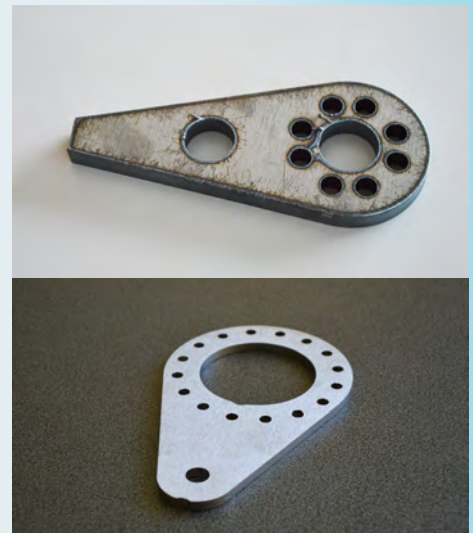
Pneumatic belt tensioning  
*Pneumatische Spannvorrichtung für das Laufband*

Automatic centering of conveyor belt  
*Automatische Zentrierung des Förderbandes*

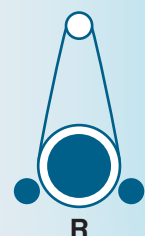
Working thickness 0,5 - 120 mm  
*Materialstärke von 0,5 - 120 mm*

Thickness adjustment with joystick and digital display  
*Materialstärkenverstellung mit Joystick und digitale Anzeige*

Conveyor belt speed adjustment by inverter, from 2 to 10 m/sec  
*Einstellung der Bandgeschwindigkeit von Wechselrichter, von 2 bis 10 m/sec*



Configuration - Konfiguration



# STIFFELIO G11R



Pneumatic system for belt tensioning  
*Pneumatisches Gurtspannsystem*



Digital display for thickness  
*Digitale Materialstärkenanzeige*

**COMPLETELY DESIGNED AND MANUFACTURED IN ITALY WITH ITALIAN COMPONENTS**  
**ENTWORFEN UND HERGESTELLT IN ITALIEN MIT ITALIENISCHEN KOMPONENTEN**

Maximum working width 1100 mm  
*Arbeitsbreite bis zu 1100 mm*

**R group** with belt unit for grinding  
**R gruppe** mit Schleifband

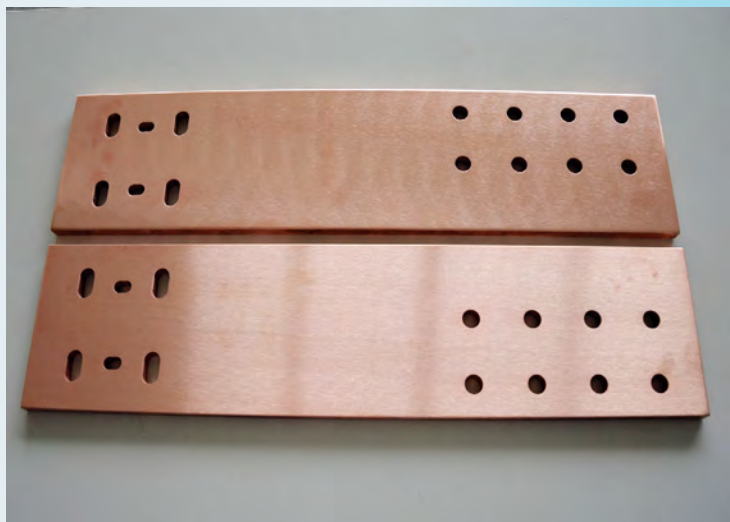
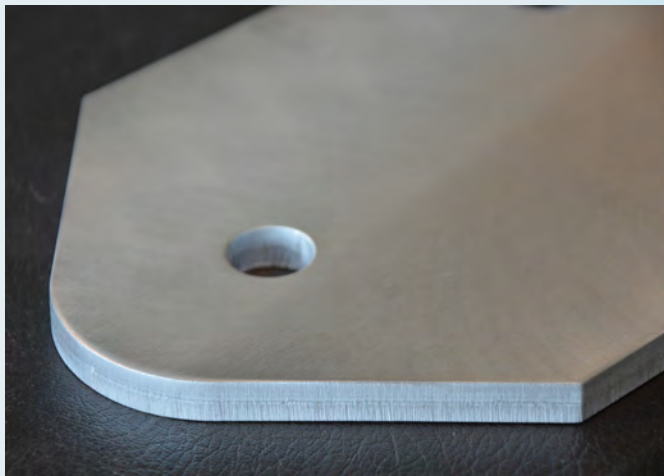
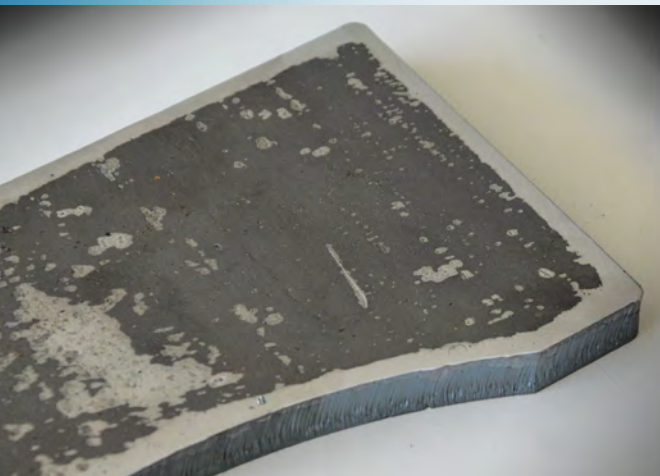
Working thickness 0,5 - 130 mm  
*Materialstärke von 0,5 - 130 mm*



Configuration - Konfiguration

| MODEL<br><i>Modell</i> | WORKING UNITS<br><i>Arbeitsstationen</i> | BELT SIZE<br><i>Bandabmessung</i><br>mm | MACHINE DIMENSION<br><i>Maschinen-Abmessung</i><br>mm |
|------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| FALSTAFF               | 1 MAX                                    | 670 x 1524                              | 1180 x 1180 x 1940                                    |
| STIFFELIO              | 1 MAX                                    | 1120 x 1524                             | 1650 x 1200 x 1940                                    |





# **DRY AND WET FILTRATION SYSTEMS**

---

***TROCKEN UND NASSFILTRATION-SYSTEME***

# DRY FILTER



## CARTRIDGE FILTER SELF-CLEANING COMPRESSED AIR *SELBSTREINIGENDE PATRONENFILTER*

Pre-chamber for large particles separation  
*Vorkammer zur Trennung von großen Partikeln*

Fast cartridges change and easy electro-valves maintenance system  
*Schnelle Patronen Wechsel und einfache Elektroventile Wartungssystem*

Electronic panel for cartridges cleaning cycle adjustment  
*Elektronisches Bedienpult für den Reinigungszyklus der Filterpatronen*

Pleated filtering devices in micro cellulose fiber  
*Plissiertes Filtermaterial aus Feinzellulose.*

Operation pressure mm H<sub>2</sub>O from 180 till 250  
*Betriebsdruck 230 mm H<sub>2</sub>O von 180 bis 250*



Cyclone  
*Fliehkraftabscheider*



Spark separator  
*Funkenabscheider*

| MODEL<br><i>Modell</i> | CAPACITY<br><i>Durchsatz</i><br>m <sup>3</sup> /h | CARTRIDGE No<br><i>Patronen</i> | SUCTION MOTOR<br><i>Leistung</i><br>kW | MACHINE DIMENSION<br><i>Maschinen-Abmessung</i><br>mm |
|------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| GDC 2000               | 2000                                              | -                               | 2,0                                    | 1064 x 920 x 2116                                     |
| GDC 4000               | 4000                                              | 4                               | 4,0                                    | 850 x 900 x 2400                                      |
| GDC 6000               | 6000                                              | 8                               | 5,5                                    | 1700 x 900 x 2400                                     |
| GDC 8000               | 8000                                              | 12                              | 7,5                                    | 2550 x 900 x 2400                                     |
| GDC 11000              | 11000                                             | 16                              | 2 x 5,5                                | 3400 x 900 x 2400                                     |
| GDC 14000              | 14000                                             | 16                              | 2 x 7,5                                | 3400 x 900 x 2400                                     |



# WET FILTER



Floating  
Funkenanbscheider

## SOUND-PROOFED WATER FILTER SCHALLDICHTER WASSERFILTER

Water at constant level by a sluice-gate  
*Konstanter Wasserpegel durch Ausgleichsschacht*

Filtering area with plexiglass sliding panels for inspecting nebulization  
*Filterbereich mit Plexiglas –Rutschplanken zur überwachung der Zerstäubung*

Working in depression, assures constant results for long time  
*Arbeiten im Unterdruck erzeugt konstante Ergebnisse für lange Zeit*

Operation pressure 180 mm H<sup>2</sup>O  
*Arbeitsdruck 180 mm H<sup>2</sup>O*

Available in mild steel or stainless steel  
*Erhältlich in Standardblech oder Edelstahl*



| MODEL<br><i>Modell</i> | SUCTION MOTOR<br><i>Leistung</i><br>kW | CAPACITY<br><i>Durchsatz</i><br>m <sup>3</sup> /h | MACHINE DIMENSION<br><i>Maschinen-Abmessung</i><br>mm |
|------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| GFW 2500               | 3,0                                    | 1500÷2500                                         | 1064 x 920 x 2116                                     |
| GFW 4000               | 4,0                                    | 3000÷ 4000                                        | 1064 x 920 x 2116                                     |
| GFW 5000               | 2 x 3,0                                | 4000÷5000                                         | 2128 x 920 x 2116                                     |
| GFW 6000               | 4,0                                    | 5000÷6000                                         | 1077 x 1154 x 2648                                    |



