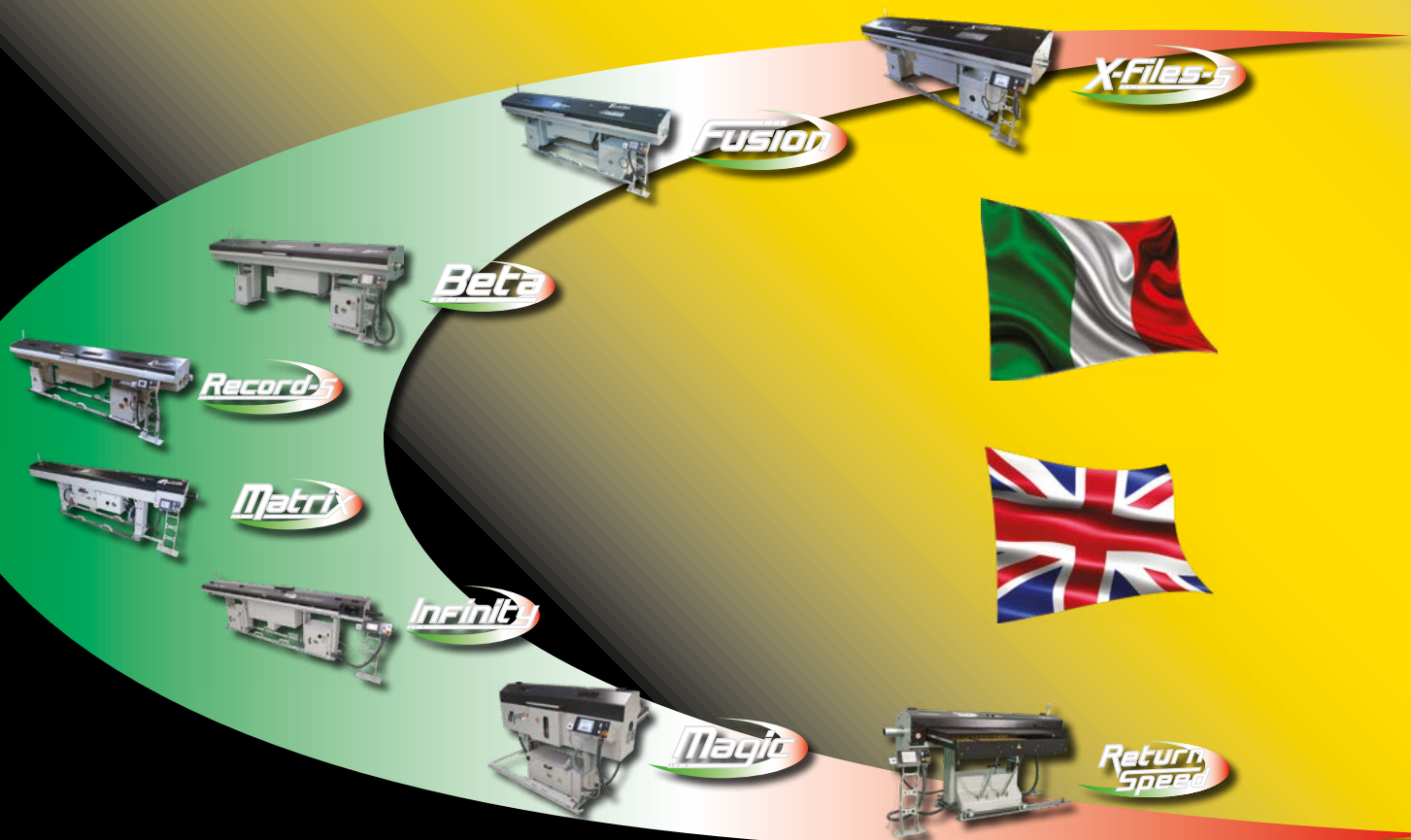
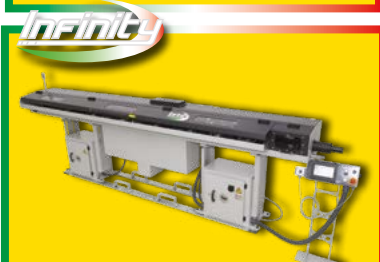


Top[®]

AUTOMAZIONI

AUTOMATIC BAR FEEDERS FOR LATHES
AUTOMATYCZNE PODAJNIKI DO TOKAREK





AUTOMATIC BAR FEEDERS FOR LATHES AUTOMATYCZNE PODAJNIKI DO TOKAREK

IF YOU ARE LOOKING FOR A BAR FEEDER WITH

- Zero second change-over time
- Zero additional costs for extra channel guides or blocks
- Automatic plc adjustable guide channels that adapt to the bar stock diameter

The fully automated Top bar feeders boasts zero change-over time.
Take a look at the manufacturing technology that our bar feeders features.

AUTOMATION CONTROL

Our X-FILES-S, FUSION, RECORD-S, MAGIC, BETA and MATRIX are controlled by a PLC interacting with a brushless motor to adjust speed, thrust and with digital solenoid valves.

BASE SLIDE SYSTEM

For a quick access to the rear of the lathe, the X-FILES-S, FUSION, MAGIC are equipped with a sliding base allowing for axial repositioning of approx. 600 mm.

GUIDE CHANNEL

On the X-FILES-S, FUSION, RECORD-S, BETA and MATRIX models the bars rotate inside an oil bath within the adjustable vulcanised plastic bar guide channel.

BAR STORAGE

X-FILES - bundle bar storage / 300 mm single-level bar storage / 900 mm multi-level bar storage / fork lifter 700 mm

FUSION bundle bar storage 235 mm single-level bar storage / 900 mm multi-level bar storage / fork lifter 700 mm

RECORD-S - bundle bar storage / 280 mm single-level bar storage / 900 mm multi-level bar storage / fork lifter 700 mm

BETA - 235 mm single-level bar storage

MATRIX - Single level 15° angled magazine with 150 mm (5.1") loading capacity / ratchet magazine, with 130 mm (5.1") loading capacity, recommended for small diameters (Ø3 - Ø4 - Ø5)

INFINITY - Single level 12° angled with 285 mm (11.22") loading capacity / Optional ratchet magazine, with 265 mm (10.43") loading capacity, recommended for small diameters (Ø3 - Ø4 - Ø5)

MAGIC - 800 mm single-level bar storage

RETURN SPEED - Storage inclination between 0° and 25° with 800 mm unloading surface / multi rows unloading from 1 to 5 rows

JĘŚLI SZUKACIE PAŃSTWO PODAJNIKA PRĘTÓW, CHARAKTERYZUJĄCEGO SIĘ:

- obsługą pełnego zakresu średnic bez konieczności przebrojenia
- brakiem kosztowych inwestycji w dodatkowe kanały prowadzące
- automatyczną regulacją kanału prowadzącego do średnicy pręta

Zapraszamy do zapoznania się z ofertą podajników prętów, renomowanego włoskiego producenta - TOP AUTOMAZIONI.

AUTOMATYCZNE STEROWANIE

Wszystkie podajniki serii X-FILES, FUSION, RECORD-S, MAGIC, BETA oraz MATRIX sterowane są przez PLC za pomocą silników bezszczotkowych oraz zaworów elektromagnetycznych. Sterowanie PLC umożliwia przeprogramowanie maszyny na inną średnicę pręta w czasie krótszym niż 60 sekund.

SYSTEM SZYN PRZESUWNYCH

Aby uzyskać szybki dostęp do tylnej części tokarki, X-FILES-S, FUSION, MAGIC są wyposażone w przesuwaną podstawę umożliwiającą osiowe przemieszczenie ok. 600 mm.

KANAŁ PROWADZĄCY

W podajnikach serii X-FILES, FUSION, RECORD-S, BETA oraz MATRIX pręty obracają się wewnątrz kanału prowadzącego na filmie olejowym.

MAGAZYN

X-FILES - podajnik pasowy / 300 mm pojedynczy magazyn / 900 mm wielopoziomowy magazyn / widłowy podnośnik magazynowy 700 mm

FUSION - podajnik pasowy 235 mm pojedynczy magazyn / 900 mm wielopoziomowy magazyn / widłowy podnośnik magazynowy 700 mm

RECORD-S - podajnik pasowy / 280 mm pojedynczy magazyn / 900 mm wielopoziomowy magazyn widłowy podnośnik magazynowy 700 mm

BETA - 235 mm pojedynczy magazyn

MATRIX - pojedynczy poziom o nachyleniu 15° ze 150mm długością magazynową / pojedynczy magazyn zapadkowy – rekomendowany do małych średnic (Ø3 - Ø4 - Ø5)

INFINITY - Pojedynczy poziom o nachyleniu 12° z 285 mm długością magazynową / opcjonalnie pojedynczy magazyn z 265 mm długością magazynową – rekomendowany do małych średnic (Ø3 - Ø4 - Ø5)

MAGIC - 800 mm pojedynczy magazyn

RETURN SPEED - Nachylenie magazynu pomiędzy 0o a 25o z 800mm pojemnością magazynową / wielokolumnowy rozładunek od 1-5 kolumn

Top[®]

AUTOMAZIONI



X-Files-S

AUTOMATIC MANAGEMENT

The X-FILES-S bar feeder is completely managed by a touch screen PLC interacting with a Brushless motor and a digital pneumatic valves system which controls speed, thrust and all the automations. From the PLC the operator can shift from one diameter to another one in 60 seconds, simply entering the intended diameter on the keyboard.

AUTOMATYCZNE ZARZĄDZANIE

Podajnik X-FILES-S jest w pełni zarządzany z poziomu dotykowego ekranu sterownika PLC, wraz ze sterowaniem slinkiem bezszczotkowym. Cyfrowo sterowany układ pneumatyczny z kontrolą prędkości, posuwu i automatyki. Na ekranie PLC operator może przełączać z jednej średnicy na inną w 60 sekund, w prosty sposób wprowadzając żadaną średnicę z klawiatury.



SELF ADJUSTING GUIDE CHANNEL

X-FILES-S features a self adjusting guide channel (mm per mm), managed by the PLC (Top Automazioni patented). The guide channel is entirely made in vulcanized rubber (Vulkollan) The bars are dipped in an oil bath while processing.

SAMONASTAWNE KANAŁY PROWADZĄCE

Cechą szczególną podajnika X-FILES-S jest samonastawny kanał prowadzący (milimetr po milimetrze), sterowany przez sterownik PLC (patent TOP Automazioni). Kanały prowadzące są w całości wykonane z gumy wulkanizacyjnej (typu Vulkolan). Pręt jest zanurzony podczas obróbki w kąpeli olejowej.



EXTRA STEADY BLOCK

On demand it's possible to apply to the X-FILES-S an external steady block system, suitable for the small diameter bars. The steady block, in fact, will self activate for any diameter below 20mm.

DODATKOWA PODTRZYMKĄ

Na zamówienie jest możliwe doposażenie podajnika typu X-FILES-S w dodatkową zewnętrzną podtrzymkę pręta, głównie dla małych średnic prętów. Podpora aktywuje się automatycznie dla każdej średnicy poniżej 20mm.



SPECIAL STEADY BLOCK SET FOR HEXAGONS

For those customers that usually work hexagonal bars, the X-FILES-S can be equipped with a special steady block set, which enables a stronger grip, thanks to its round section, specific for the hexagons diameter.

SPECJALNY ZESTAW UCHWYTÓW DLA PRĘTÓW SZEŚCIOKĄTNYCH

Dla użytkowników często pracujących z prętami sześciokątnymi, podajnik X-FILES-S może być wyposażony w specjalny zestaw podpór, które dzięki okrągłym sekcjom umożliwiają mocniejsze trzymanie, ważne dla prętów sześciokątnych.



REMNANT EXTRACTION

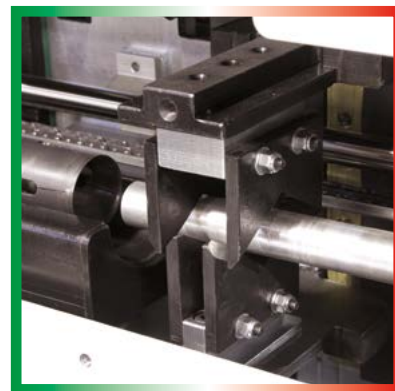
X-FILES-S offers two different remnant managements:

- 1) Rear extraction performed by means of a self centering extractor
- 2) Front ejection

WYRZUT ODPADÓW

Podajnik X-FILES-S oferuje dwie możliwości wyrzutu odpadów:

- 1) Boczny wyrzut w przypadku samoosiującego wyrzutnika
- 2) Wyrzut przedni



REPOSITIONING SYSTEM

X-FILES-S doesn't require the spindle liner, but it's anyway equipped with a rail system that enables axial (600 mm) or radial (500 mm) displacement (alternative option), helping the lathe servicing.

SYSTEM PRZESUWU PODAJNIKA

Podajnik X-FILES-S nie potrzebuje osiowania wrzeciona, ponieważ jest wyposażony w system szyn, umożliwiających 600mm przesunięcie podajnika w osi wzdłużnej lub poprzecznej 500mm (opcja alternatywna), ułatwiające późniejszy serwis maszyn.



BAR STORAGE / MAGAZYN PRĘTÓW

1



2



3



4



The X-FILES-S can be equipped with 4 different loading storages:

- 1) Single level magazine, featuring a single storage with 300 mm carrying capacity
- 2) Multi level magazine, featuring 3 different levels, each with 300 mm carrying capacity
- 3) Fork lifter magazine, featuring a 700 mm double fork loader.
- 4) Bundle

Podajnik prętów X-FILES-S może być wyposażony w 4 różne systemy ładowania:

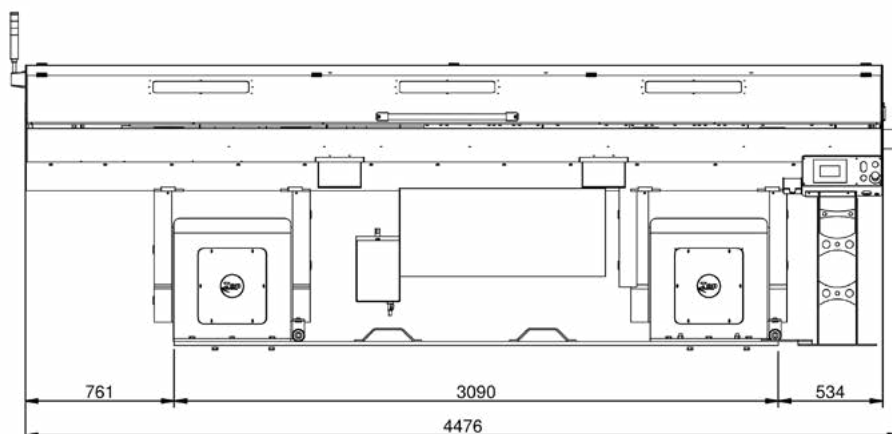
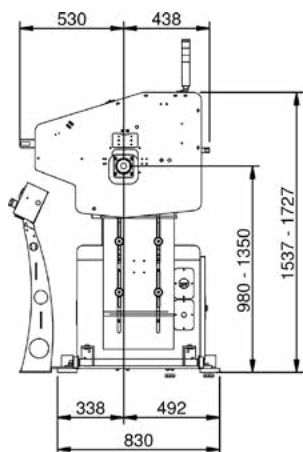
- 1) Pojedynczy magazyn, gdzie do dyspozycji jest 300mm pojemności.
- 2) Wielopoziomowy magazyn prętów z 3 poziomami, każdy posiada 300mm pojemności.
- 3) Widłowy podnośnik magazynowy, o długości 700mm na dwóch poziomach.
- 4) Podajnik pasowy

X-Files-S

TECHNICAL DATA / DANE TECHNICZNE

BAR DIAMETER RANGE ŚREDNICA PRĘTA	Min. Ø10 mm - Max. Ø100 mm Min. Ø 0,4" Max. Ø 3,93"
OPERATING VOLTAGE ZASILANIE	230 Trifase 50 Hz Three Phase
FEEDING SPEED PRĘDKOŚĆ POSUWU	0 - 627 mm/sec. 0 - 24,70"/sec.
GUIDE CHANNEL LUBRICANT SMAROWANIE KANAŁU PROWADZĄCEGO	ISO VG 100
REQUIRED AIR PRESSURE WYMAGANE CIŚNIENIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA	8 bar
WEIGHT MASA	2.200 - 2.500 Kg 4850 - 5512 lb
MAXIMUM BAR LENGTH MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ PRĘTA	2100 mm - 3200 mm - 4100 mm - 6100 mm 81,9" - 124,8" - 159,9" - 237,9"

LAYOUT / SCHEMAT



Top[®]

AUTOMAZIONI



Fusion

AUTOMATIC MANAGEMENT

The FUSION bar feeder is completely managed by a touch screen PLC interacting with a Brushless motor and a digital pneumatic valves system which controls speed, thrust and all the automations. From the PLC the operator can shift from one diameter to another one in 60 seconds, simply entering the intended diameter on the keyboard.

AUTOMATYCZNE ZARZĄDZANIE

Podajnik FUSION jest w pełni zarządzany przez sterownik PLC, poprzez ekran dotykowy. Układ PLC odpowiedzialny jest za sterowanie silnikiem bezszczotkowym, cyfrowym układem pneumatycznym, który kontroluje prędkości, posuw oraz całą automatykę podajnika. Z ekranu PLC operator może przełączać z jednej średnicy na inną w 60 sekund, w prosty sposób wprowadzając żądane wielkości z klawiatury.



SELF ADJUSTING GUIDE CHANNEL

FUSION features a self adjusting guide channel (mm per mm), managed by the PLC (Top Automazioni patented). The guide channel is entirely made in vulcanized rubber (Vulkollan) The bars are dipped in an oil bath while processing.

SAMONASTAWNE KANAŁY PROWADZĄCE

Samonastawny kanał prowadzący podajnika FUSION zarządzany jest przez PLC. Kanał prowadzący jest całkowicie wykonany z materiału "VULKOLLAN", zapewniającego niższe opory, dużą dynamikę oraz wyjątkową trwałość.



EXTRA STEADY BLOCK

On demand it's possible to apply to the FUSION an external steady block system, suitable for the small diameter bars. The steady block, in fact, will self activate for any diameter below 20mm.

DODATKOWA PODTRZYMKĄ

Na zamówienie jest możliwe doposażenie podajnika typu FUSION w dodatkową zewnętrzną podtrzymkę pręta, głównie dla małych średnic prętów. Podpora aktywuje się automatycznie dla każdej średnicy poniżej 20mm.

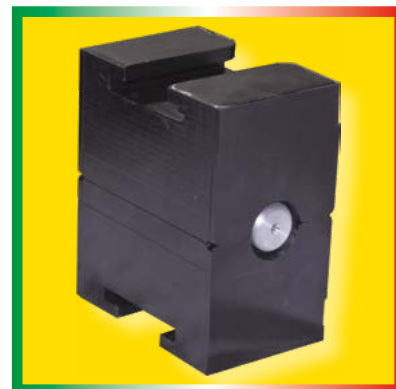


SPECIAL STEADY BLOCK SET FOR HEXAGONS

For those customers that usually work hexagonal bars, the FUSION can be equipped with a special steady block set, which enables a stronger grip, thanks to its round section, specific for the hexagons diameter.

SPECJALNY ZESTAW UCHWYTÓW DLA PRĘTÓW SZEŚCIOKĄTNYCH

Dla użytkowników często pracujących z prętami sześciokątnymi, podajnik FUSION może być wyposażony w specjalny zestaw podpór, które dzięki okrągłym sekcjom umożliwiają mocniejsze trzymanie, ważne dla prętów sześciokątnych.



REMNANT EXTRACTION

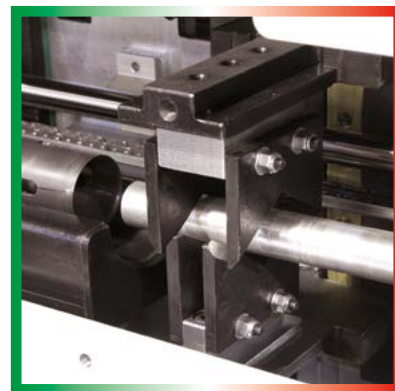
FUSION offers two different remnant managements:

- 1) Rear extraction performed by means of a self centering extractor
- 2) Front ejection

WYRZUT ODPADÓW

Podajnik FUSION oferuje dwie możliwości wyrzutu odpadów:

- 1) Boczny wyrzut w przypadku samoosiującego wyrzutnika
- 2) Wyrzut przedni



REPOSITIONING SYSTEM

FUSION doesn't require the spindle liner, but it's anyway equipped with a rail system that enables axial (600 mm) or radial (600 mm) displacement (alternative option), helping the lathe servicing.

SYSTEM PRZESUWU PODAJNIKA

Podajnik FUSION nie potrzebuje osiowania wrzeciona, ponieważ jest wyposażony w system szyn, umożliwiających 600mm przesunięcie podajnika w osi wzdłużnej lub poprzecznej 600mm (opcja alternatywna), ułatwiające późniejszy serwis maszyn.



BAR STORAGE / MAGAZYN PRĘTÓW

1



2



3



4



The FUSION can be equipped with 4 different loading storages:

- 1) Single level magazine, featuring a single storage with 235 mm carrying capacity
- 2) Multi level magazine, featuring 3 different levels, each with 300 mm carrying capacity
- 3) Fork lifter magazine, featuring a 700 mm double fork loader.
- 4) Bundle

Podajnik prętów FUSION może być wyposażony w 4 różne systemy ładowania:

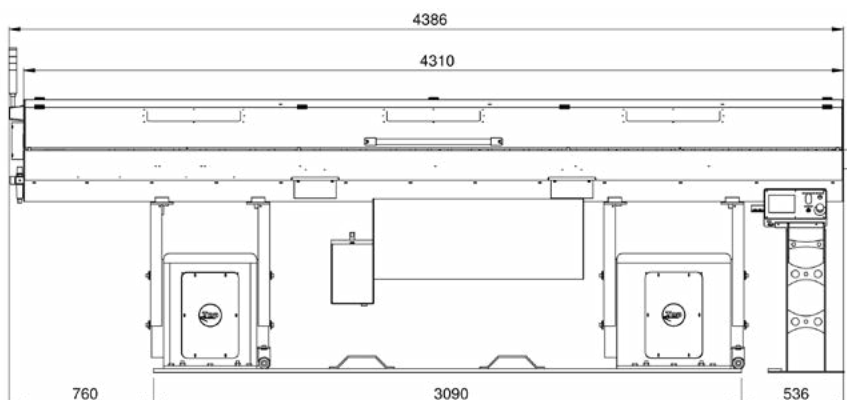
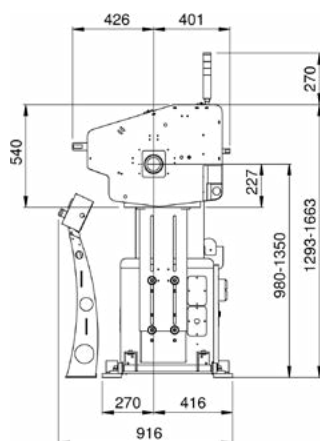
- 1) Pojedynczy magazyn, gdzie do dyspozycji jest 300mm pojemności.
- 2) Wielopoziomowy magazyn prętów z 3 poziomami, każdy posiada 300mm pojemności.
- 3) Widłowy podnośnik magazynowy, o długości 700mm na dwóch poziomach.
- 4) Podajnik pasowy

FUSION

TECHNICAL DATA / DANE TECHNICZNE

BAR DIAMETER RANGE ŚREDNICA PRĘTA	Min. Ø 6mm - Max. Ø 52mm Min. Ø 0,23" Max. Ø 2,04"
OPERATING VOLTAGE ZASILANIE	230 Trifase 50/60 Hz Three Phase
FEEDING SPEED PRĘDKOŚĆ POSUWU	0 - 627 mm/sec. 0 - 24,70"/sec.
GUIDE CHANNEL LUBRICANT SMAROWANIE KANAŁU PROWADZĄCEGO	ISO VG 100
REQUIRED AIR PRESSURE WYMAGANE CIŚNIENIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA	8 bar
WEIGHT MASA	1.500 - 1.800 Kg 3.306 - 3.968 lb
MAXIMUM BAR LENGHT MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ PRĘTA	2100mm - 3200mm - 4100mm- 6100mm 81,9" - 124,8" - 159,9" - 237,9"

LAYOUT / SCHEMAT



Top[®]

AUTOMAZIONI



Record-5

AUTOMATIC MANAGEMENT

The RECORD-S bar feeder is completely managed by the PLC interacting with a Brushless motor and a digital pneumatic valves system which controls speed, thrust and all the automations.

AUTOMATYCZNE ZARZĄDZANIE

Podajnik RECORD-S jest w pełni zarządzany z poziomu sterownika PLC, wraz ze sterowaniem silnikiem bezszczotkowym, cyfrowym układem pneumatycznym, kontrolą prędkości posuwu i automatyki.



GUIDE CHANNEL

RECORD-S features an easily interchangeable guide channel, according to the bar diameter to process. The guide channel is entirely made of plastic material, Vulkollan type, which is extraordinary reliable for high speed processing.

KANAŁY PROWADZĄCE

RECORD-S oferuje okrągłe sekcje kanałów prowadzących, łatwo wymienialne. Wykonane są one z materiału plastycznego, typu Vulkollan, kanały takie są bardzo wytrzymałe i odpowiednie dla wysokoobrotowej pracy prętów.

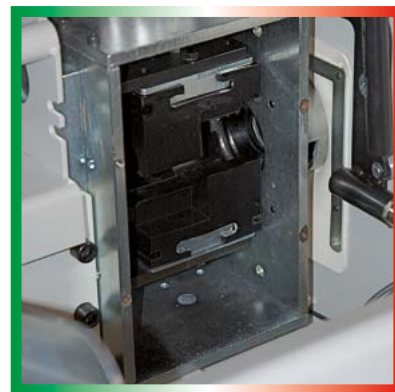


FRONT STEADY BLOCK

RECORD-S features a special steady block, in the front part of the bar feeder, fully adjustable for any diameter by PLC, in order to reach the highest performances in the bar rotation.

PODTRZYMKA PRZEDNIA

Podajnik RECORD-S wyposażony jest w specjalną podtrzymkę, w przedniej części podajnika, w pełni sterowaną/nastawialną automatycznie przez sterownik PLC, tak aby zapewnić najwyższe osiągi obrabiarki i wielkość obrotów.

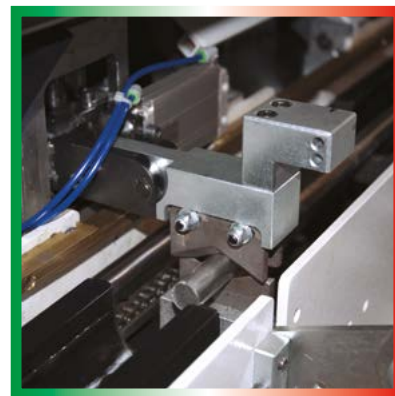


REMNANT EXTRACTION

RECORD-S is equipped with a self centering rear extractor, which doesn't require any adjustment and can extract standard remnants up to 300 mm (11,81").

WYRZUT ODPADÓW

RECORD-S wyposażony jest w samocentrujący boczny wyrzut odpadów, który nie potrzebuje żadnego centrowania i może pracować do długości 300mm.



TRACKING SYSTEM

RECORD-S features a mechanical tracking system, by means of a toothed pneumatic clutch, which grants a fast and reliable tracking process.

SYSTEM KONTROLI

Podajnik RECORD-S posiada system mechanicznej kontroli położenia, za pomocą sprzęgła pneumatycznego, który zapewnia szybki i niezawodny proces przesuwu.



BAR STORAGE / MAGAZYN PRĘTÓW

1



2



3



4



RECORD-S can be equipped with 4 different loading storages:

- 1) Single level magazine, featuring a single storage with 280 mm carrying capacity
- 2) Multi level magazine, featuring 3 different levels, each with 300 mm carrying capacity
- 3) Fork lifter magazine, featuring a 700 mm double fork loader
- 4) Bundle

Podajnik RECORD-S może być wyposażony w 4 różne systemy ładowania:

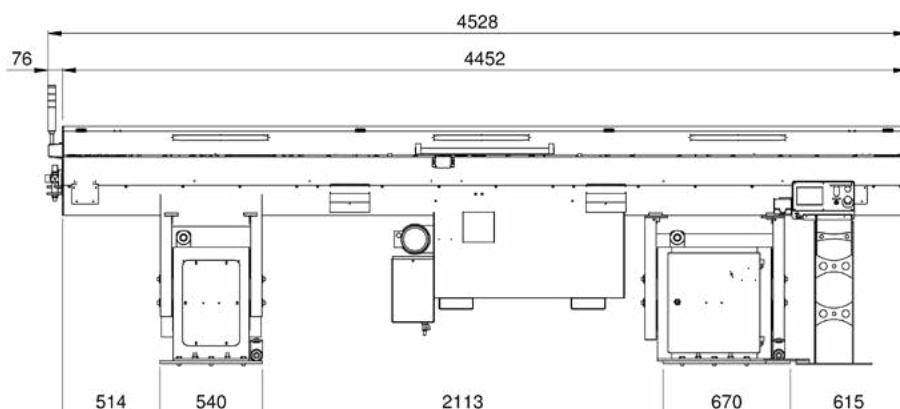
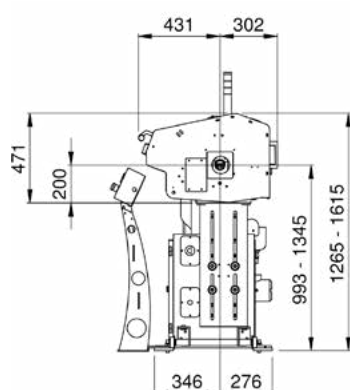
- 1) Pojedynczy magazyn, gdzie do dyspozycji jest 280mm pojemności.
- 2) Wielopoziomowy magazyn prętów z 3 poziomami, każdy posiada 300mm pojemności.
- 3) Widłowy podnośnik magazynowy, o długości 700mm na dwóch poziomach.
- 4) Podajnik pasowy

Record-S

TECHNICAL DATA / DANE TECHNICZNE

BAR DIAMETER RANGE ŚREDNICA PRĘTA	Min. Ø 6 mm- Max. Ø 45 mm Min. Ø 0,23"mm - Max. Ø 1,75"
OPERATING VOLTAGE ZASILANIE	230 V Trifase 50 Hz Three Phase
FEEDING SPEED PRĘDKOŚĆ POSUWU	0-2509 mm/sec. 0 - 98,80"/sec.
GUIDE CHANNEL LUBRICANT SMAROWANIE KANAŁU PROWADZĄCEGO	ISO VG 68
REQUIRED AIR PRESSURE WYMAGANE CIŚNIENIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA	8 bar
WEIGHT MASA	1.500 Kg - 1.800 Kg 3.306 lb - 3.968 lb
MAXIMUM BAR LENGHT MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ PRĘTA	3200 mm - 4100 mm - 6100 mm 124,8" - 159,9" - 237,9"

LAYOUT / SCHEMAT



Top[®]

AUTOMAZIONI



Beta

AUTOMATIC MANAGEMENT

The BETA bar feeder is completely managed by a PLC interacting with a brushless motor and a digital pneumatic valves system which controls speed, thrust and all the automations.

AUTOMATYCZNE ZARZĄDZANIE

Podajnik BETA jest w pełni zarządzany przez sterownik PLC, poprzez ekran dotykowy. Układ PLC odpowiedzialny jest za sterowanie silnikiem bezszczotkowym, cyfrowym układem pneumatycznym, który kontroluje prędkości, posuw oraz całą automatykę podajnika.



GUIDE CHANNEL

BETA features a round section guide channel, manually interchangeable; entirely made of plastic material, Vulkollan type, the guide channel is extremely resistant and suitable for high speed bar processing.

KANAŁY PROWADZĄCE

BETA oferuje okrągłe sekcje kanałów prowadzących, wymieniane manualnie; wykonane z materiału plastycznego, typu Vulkollan. Kanały takie są bardzo wytrzymałe i odpowiednie dla wysokoobrotowej pracy prętów.

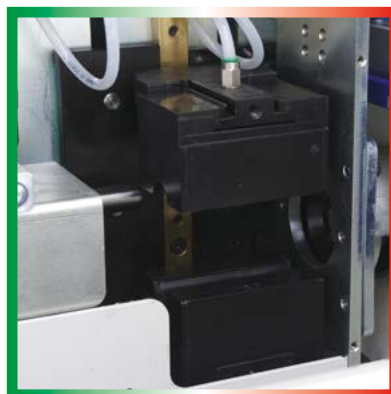


FRONT STEADY BLOCK

BETA features a special steady block, in the front part of the bar feeder, interchangeable every 5mm, in order to reach the highest performances in the bar rotation.

PODTRZYMKA PRZEDNIA

BETA wyposażona jest w specjalną podtrzymkę, w przedniej części podajnika, wymieniającą o skok 5mm, tak aby zapewnić najwyższe osiągi obrabiarki i wielkość obrotów.



REMNANT EXTRACTION

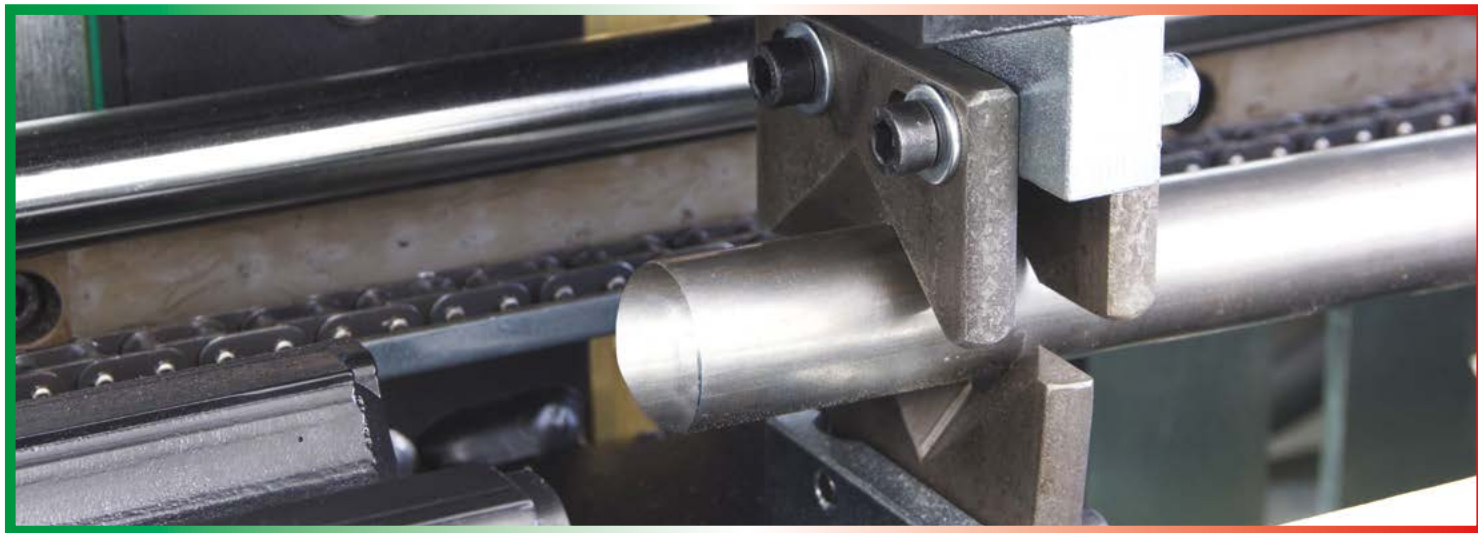
BETA offers two different remnant managements:

- 1) Rear extraction performed by means of a self centering extractor
- 2) Front ejection

WYRZUT ODPADÓW

Podajnik BETA pozwala na dwa rodzaje zarządzania odpadem:

- 1) Boczny wyrzut w przypadku samoosiującego się wyrzutnika
- 2) Wyrzut przedni



BAR STORAGE

BETA can be equipped with one single level magazine, featuring a single storage with 235 mm carrying capacity.

MAGAZYN PRĘTÓW

BETA może być wyposażona w jeden jednopoziomowy magazyn o pojemności 235 mm.

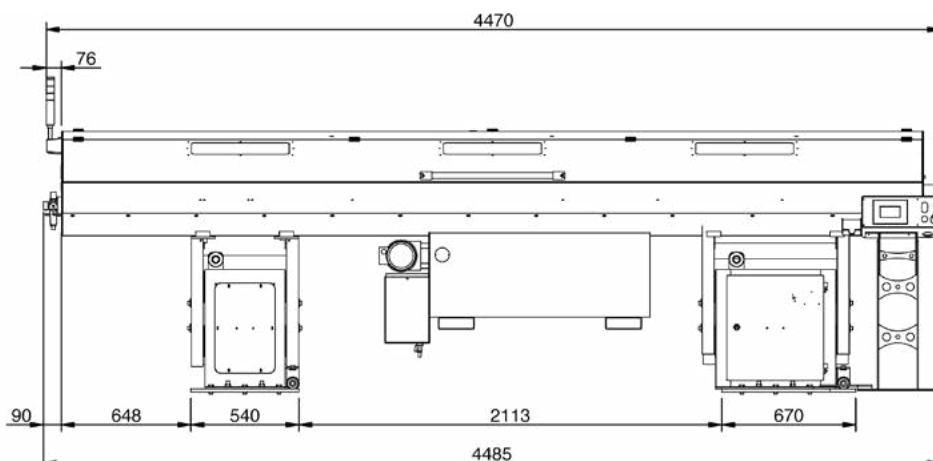
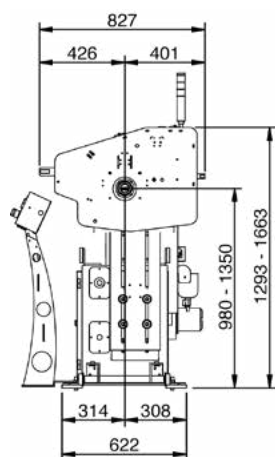




TECHNICAL DATA / DANE TECHNICZNE

BAR DIAMETER RANGE ŚREDNICA PRĘTA	Min. Ø6 mm - Max. Ø50 mm Min. Ø 0,23" - Max. Ø 1,96"
OPERATING VOLTAGE ZASILANIE	230 Trifase 50 Hz Three Phase
FEEDING SPEED PRĘDKOŚĆ POSUWU	0 - 627 mm/sec. 0 - 24,70"/sec.
GUIDE CHANNEL LUBRICANT SMAROWANIE KANAŁU PROWADZĄCEGO	ISO VG 68
REQUIRED AIR PRESSURE WYMAGANE CIŚNIENIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA	8 bar
WEIGHT MASA	1.020 Kg 3.968 lb
MAXIMUM BAR LENGTH MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ PRĘTA	3200 mm - 4100 mm 124,8" - 159,9"

LAYOUT / SCHEMAT



Top[®]

AUTOMAZIONI



Infinity

AUTOMATIC MANAGEMENT

The INFINITY bar feeder is completely managed by a touch screen PLC interacting with a Brushless motor and a digital pneumatic valves system which controls speed, thrust and all the automations. From the PLC the operator can shift from one diameter to another one in 60 seconds, simply entering the intended diameter on the keyboard.

AUTOMATYCZNE ZARZĄDZANIE

Podajnik INFINITY jest w pełni zarządzany z poziomu sterownika PLC, wraz ze sterowaniem silnikiem bezszczotkowym, cyfrowy układ pneumatyczny z kontrolą prędkości, posuwu i automatyki. Z ekranu PLC operator może przełączać z jednej średnicy na inną w 60 sekund, w prosty sposób wprowadzając z klawiatury żądane wielkości.

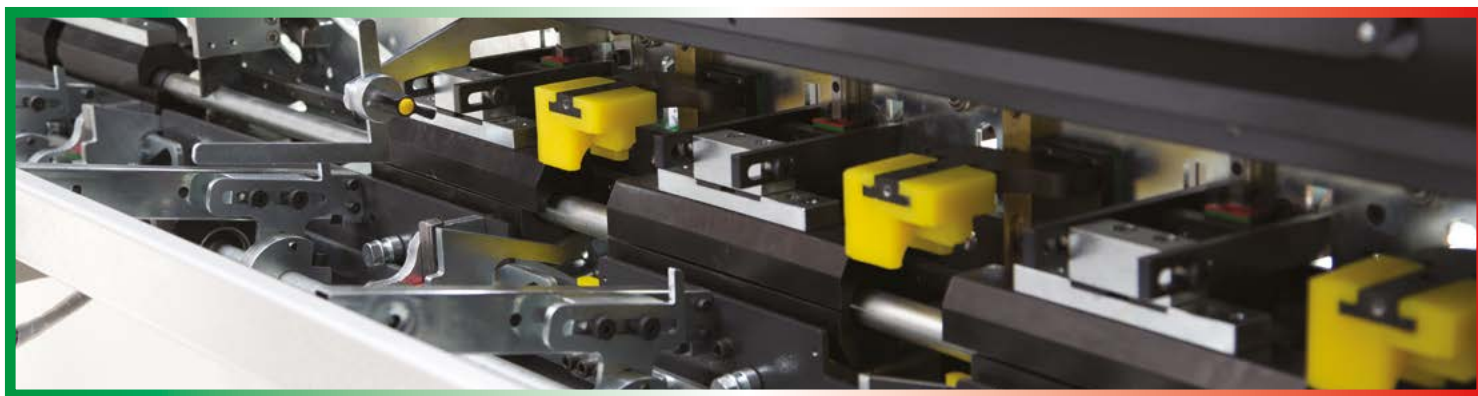


SELF ADJUSTING GUIDE CHANNEL

INFINITY features a self adjusting guide channel (mm per mm), managed by the PLC (Top Automazioni patented). The guide channel is entirely made in vulcanized rubber (Vulkollan). The bars are dipped in an oil bath while processing.

SAMONASTAWNE KANAŁY PROWADZĄCE

Cechą szczególną podajnika INFINITY jest samonastawny kanał prowadzący (milimetr po milimetrze), sterowany przez sterownik PLC (patent TOP Automazioni). Kanały prowadzące są w całości wykonane z gumy wulkanizacyjnej (typu Vulkolan). Pręt jest zanurzony podczas obróbki w kąpeli olejowej.



ROTATING CENTERING UNIT

On demand it's possible to apply on the backside of the spindle a rotating centering unit, that moves accordingly to the lathe axis, in order to offer a higher stability to bars.

JEDNOSTKA CENTRUJĄCA

Opcjonalnie jest możliwość wyposażenia podajnika w układ centrujący, który porusza się zgodnie z osią centra obróbczego, zapewnia to wysoką stabilność obrabianego materiału.



SPECIAL STEADY BLOCK SET FOR HEXAGONS

For those customers that usually work hexagonal bars, the INFINITY can be equipped with a special steady block, which enables a stronger grip, thanks to its round section, specific for the diameter of the hexagon.

SPECJALNY ZESTAW UCHWYTÓW DLA PRĘTÓW SZEŚCIOKĄTNYCH

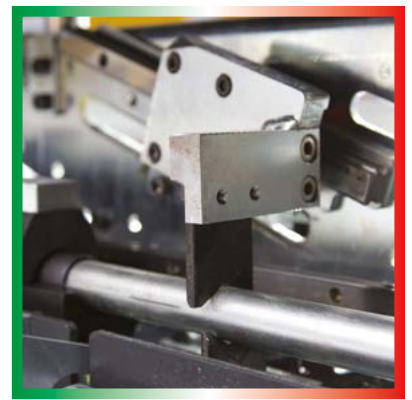
Dla użytkowników często pracujących z prętami sześciokątnymi, podajnik Infinity może być wyposażony w specjalny zestaw podpór, które dzięki okrągłym sekcjom umożliwiają mocniejsze trzymanie, ważne dla prętów sześciokątnych.



REMNANT EXTRACTION

INFINITY offers two different remnant managements:

- 1) Rear extraction performed by means of a hidden self centering extractor (Top Automazioni patented) that does not require any manual adjustment.
- 2) Front ejection.



WYRZUT ODPADÓW

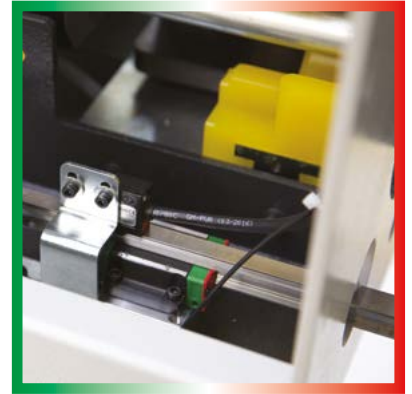
Podajnik INFINITY oferuje dwie możliwości wyrzutu odpadów:

- 1) Tylny wyrzut po przez ukryty samoosiujący wyrzutnik
- 2) Wyrzut przedni

TRACKING SYSTEM

INFINITY features 2 different tracking system:

- 1) ELECTRONIC - performed by means of an encoder and a magnetic band.
- 2) MECHANICAL - performed by means of a pneumatic clutch.



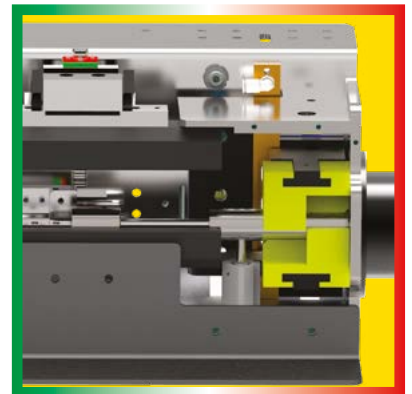
SYSTEM KONTROLI

Podajnik INFINITY oferuje dwa opcjonalne systemy kontroli:

- 1) Elektroniczny sterowany za pomocą kodera i zespołu taśmy magnetycznej.
- 2) Mechaniczny sterowany za pomocą sprzęgła pneumatycznego.

WORKING SMALL DIAMETERS

In order to work small diameters, INFINITY requires the replacement of the pusher, with a lowered diameter pusher (Top Automazioni patented), and the insertion of a spindle liner into the lathe. This allows to work without any need to replace complete guide channels.



PRACA Z MAŁYMI ŚREDNICAMI

W przypadku wymogu pracy z małymi średnicami podajnik Infinity wymaga wymiany popychacza oraz zainstalowania wrzeciona w centrum obróbczym. Modyfikacje umożliwiają pracę z małymi średnicami bez konieczności wymiany kanałów prowadzących.

SYSTEM FOR PUSHER GUIDE

INFINITY guides the pusher through a round section channel made in vulcanized rubber (Vulkollan). The system includes a rigid hook (Top Automazioni patented) supported by prismatic re-circulating ball profiled guides, that ensure a high performance feeding system.



SYSTEM PROWADNICY POPYCHACZA

Prowadzenie popychacza w okrągłej sekcji kanału wykonane jest z gumy wulkanizacyjnej (typu Vulkolan). System zawiera sztywny hak wspierany przez pryzmowe prowadnice kółowe, zapewnia to wysoką wydajność systemu podawania.

BAR STORAGE

INFINITY can be equipped with 2 different loading storages:

- 1) Single level 12° angled magazine with 285 mm (11,22") loading capacity
- 2) Optional ratchet magazine, with 265 mm (10,43") loading capacity, recommended for small diameters (Ø3 - Ø4 - Ø5)

MAGAZYN PRĘTÓW

Podajnik może być uposażony w 2 różne typy magazynów:

- 1) Pojedynczy poziom o nachyleniu 12° ze 285mm długością magazynową.
- 2) Pojedynczy magazyn – rekomendowany do małych średnic.

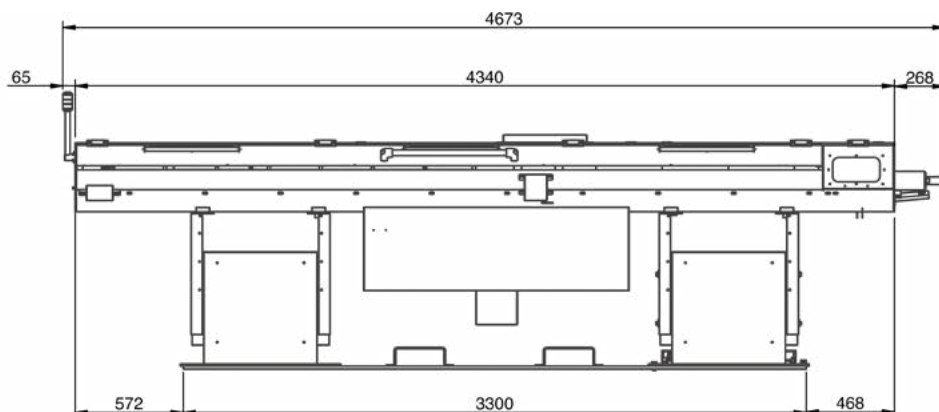
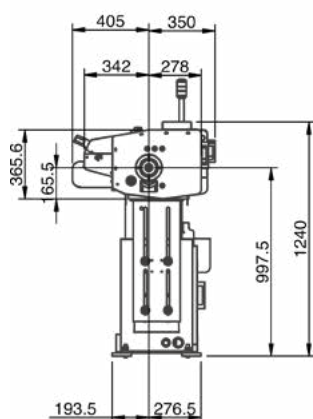


Infinity

TECHNICAL DATA / DANE TECHNICZNE

BAR DIAMETER RANGE ŚREDNICA PRĘTA	Min. Ø3 mm - Max. Ø35 mm Min. Ø 0,12" Max. Ø 1,36"
OPERATING VOLTAGE ZASILANIE	230 Trifase 50 Hz Three Phase
FEEDING SPEED PRĘDKOŚĆ POSUWU	0-100 m/min 0-3937"/min
GUIDE CHANNEL LUBRICANT SMAROWANIE KANAŁU PROWADZĄCEGO	ISO VG 68
REQUIRED AIR PRESSURE WYMAGANE CIŚNIENIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA	8 bar
WEIGHT MASA	1000 Kg 2205 lb
MAXIMUM BAR LENGTH MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ PRĘTA	2100 mm - 3200 mm - 4100 mm - 6100 mm 81,9" - 124,8" - 159,9" - 237,9"

LAYOUT / SCHEMAT



Top[®]

AUTOMAZIONI



Matrix

AUTOMATIC MANAGEMENT

The MATRIX bar feeder is completely managed by a touch screen PLC, interacting with a Brushless motor and a pneumatic valves system which controls speed, thrust and all the automations.

AUTOMATYCZNE ZARZĄDZANIE

Podajnik MATRIX jest w pełni zarządzany z poziomu sterownika PLC z ekranem dotykowym, zabudowany lub zdalny (jako opcja), steruje bezszczotkowym silnikiem napędowym, pneumatyką, kontroluje prędkość i posuw oraz inne elementy automatyczne.

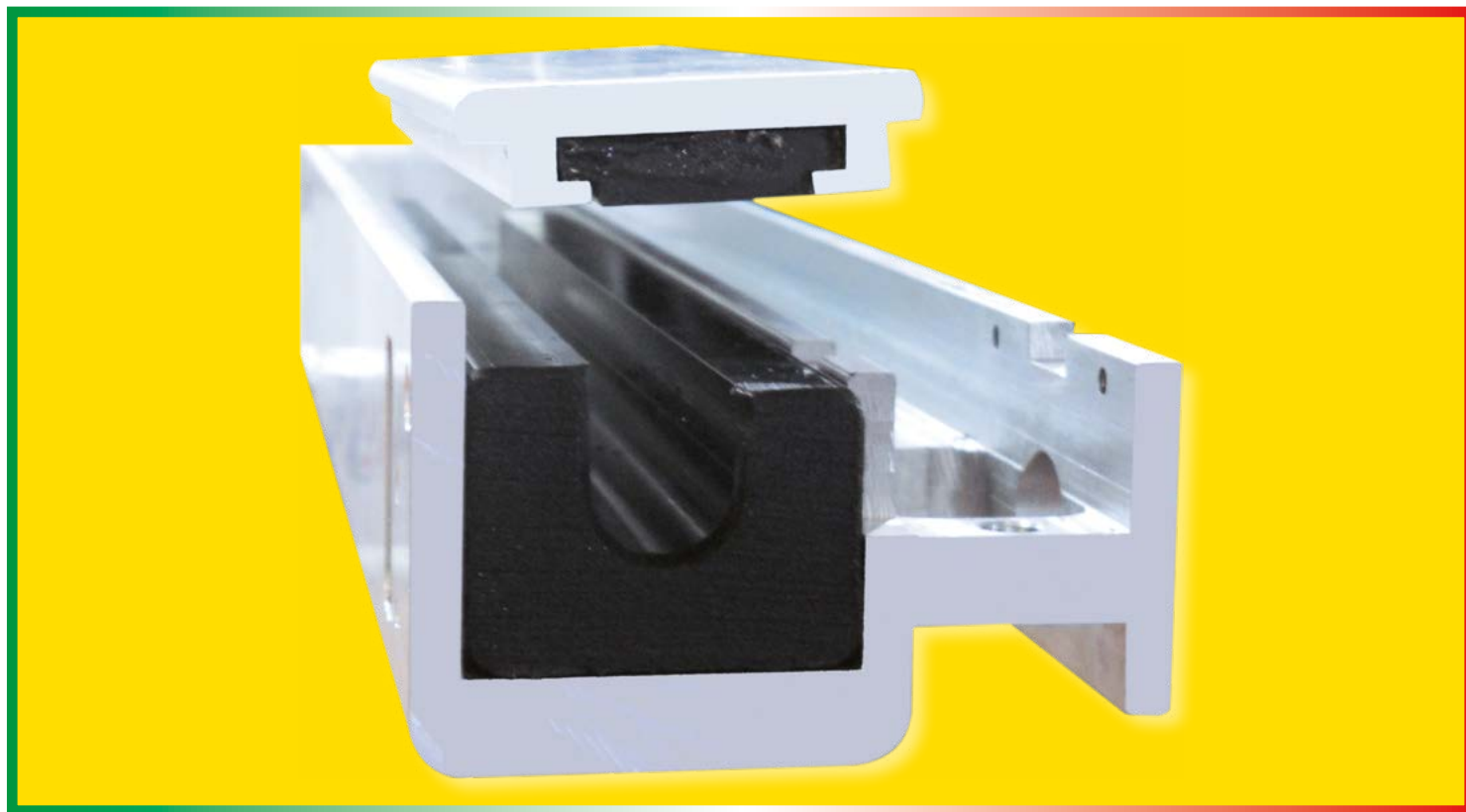


GUIDE CHANNEL

MATRIX features an easily interchangeable guide channel, according to the bar diameter to process. The guide channel is entirely made of plastic material, Vulkollan type, which is extraordinary reliable for high speed processing.

KANAŁY PROWADZĄCE

Podajnik MATRIX wyposażony jest w łatwo wymienne kanały prowadzące, zgodne ze średnicą obrabianego pręta. Kanały prowadzące są całkowicie wykonane z materiału plastycznego, typu Vulkollan, który nadaje się doskonale do wysokoobrotowych procesów toczenia.



FRONT STEADY BLOCK

MATRIX features a special steady block, in the front part of the bar feeder, interchangeable every 3 mm, in order to reach the highest performances in the bar rotation.

PODTRZYMKA PRZEDNIA

Podajnik MATRIX wyposażony jest w specjalną podtrzymkę przednią, wymienną co każde 3mm, tak aby zapewnić jak najlepsze osiągi podajnika w trakcie obróbki.

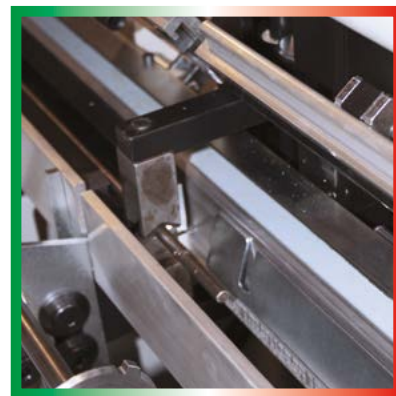


REMNANT EXTRACTION

MATRIX is equipped with a self centering rear extractor, which doesn't require any adjustment and can extract standard remnants up to 300 mm (11,81").

WYRZUT ODPADÓW

MATRIX posiada samocentrujący wyrzutnik odpadów, który nie wymaga dodatkowych zabiegów osiujących. Może wyrzucać pozostałości prętów do 300mm.



TRACKING SYSTEM

MATRIX features 2 different tracking system:

1 ELECTRONIC

performed by means of an encoder and a magnetic band.

2 MECHANICAL

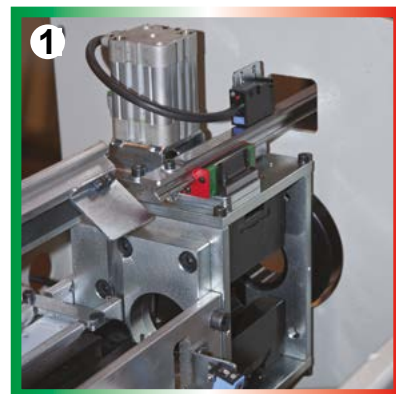
Performed by means of a pneumatic clutch.

SYSTEM KONTROLI

Podajnik MATRIX oferuje dwa opcjonalne systemy kontroli:

1) Elektroniczny sterowany za pomocą kodera i zespołu taśmy magnetycznej.

2) Mechaniczny sterowany za pomocą sprzęgła pneumatycznego.



BAR STORAGE / MAGAZYN PRĘTÓW



MATRIX can be equipped with 2 different loading storages:

- 1) Single level 15° angled magazine with 150 mm (5.9") loading capacity
- 2) Optional ratchet magazine, with 130 mm (5.11") loading capacity, recommended for small diameters (Ø3 - Ø4 - Ø5)

Podajnik może być uposażony w 2 różne typy magazynów:

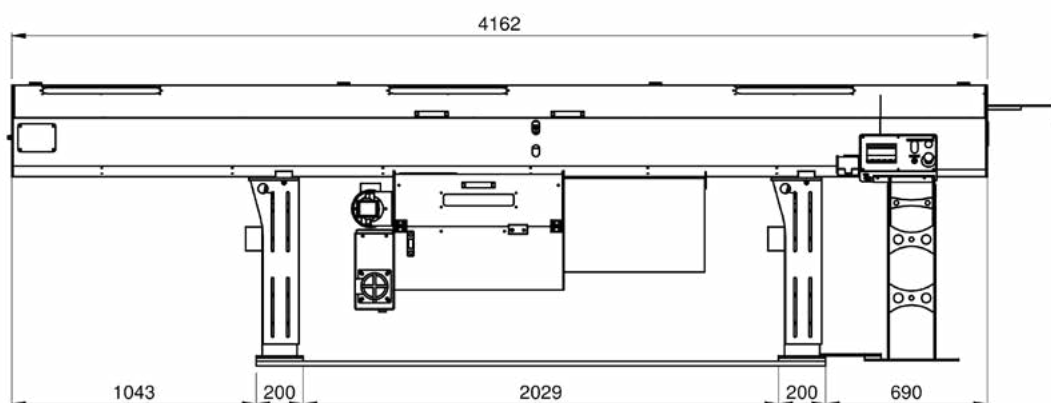
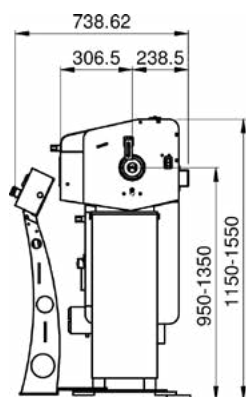
- 1) Pojedynczy poziomy o nachyleniu 15° ze 150mm długością magazynową.
- 2) Pojedynczy magazyn zapadkowy – rekomendowany do małych średnic.



TECHNICAL DATA / DANE TECHNICZNE

BAR DIAMETER RANGE ŚREDNICA PRĘTA	Min. Ø 3 mm - Max. Ø 25 mm Min. Ø 0,11" Max. Ø 0,98"
OPERATING VOLTAGE ZASILANIE	230 Trifase 50 Hz Three Phase
FEEDING SPEED PRĘDKOŚĆ POSUWU	0 - 2000 mm/sec. 0 - 78,74"/sec.
GUIDE CHANNEL LUBRICANT SMAROWANIE KANAŁU PROWADZĄCEGO	ISO VG 68
REQUIRED AIR PRESSURE WYMAGANE CIŚNIENIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA	8 bar
WEIGHT MASA	600 Kg 1322 lb
MAXIMUM BAR LENGTH MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ PRĘTA	3200 mm - 4100 mm 124,8" - 159,9"

LAYOUT / SCHEMAT



Top[®]

AUTOMAZIONI



Magic

ATTENTION:

the maximum workable length of the bar is equal to the lathe spindle length

UWAGA:

maksymalna robocza długość pręta jest równa długości wrzeciona tokarki

AUTOMATIC MANAGEMENT

The MAGIC ELETTRICO bar feeder is completely managed by the PLC interacting with a Brushless motor and a pneumatic valves system which controls speed, thrust and all the automations. From the PLC the operator can shift from one diameter to another one in 60 seconds, simply entering the intended diameter on the keyboard.

AUTOMATYCZNE ZARZĄDZANIE

Podajnik MAGIC ELETTRICO jest w pełni zarządzany z poziomu sterownika PLC, wraz ze sterowaniem silnikiem bezszczotkowym, cyfrowy układ pneumatyczny z kontrolą prędkości, posuwu i automatyki. Z ekranu PLC operator może przełączać z jednej średnicy na inną w 60 sekund, w prosty sposób wprowadzając z klawiatury żądane wielkości..



REPOSITIONING SYSTEM

In order to ease the spindle liners insertion, the MAGIC ELETTRICO bar feeder is equipped with a rail system that enables a 800 mm radial or axial displacement (alternative option), helping also the lathe servicing. The bar feeder fastening, on its rails, is provided by fast block hooks.

SYSTEM PRZESUWU PODAJNIKA

Aby ułatwić wprowadzenie osiowe wrzeciona, podajnik MAGIC ELETTRICO jest wyposażony w system szyn, umożliwiających przesunięcie osiowe lub poprzeczne o 800mm (opcja alternatywna), pomocne przy serwisowaniu obrabiarki. Podajnik jest zabezpieczony przed przesunięciem na szynach szybkozłącznymi zamkami.



SELF ADJUSTING GUIDE CHANNEL

The bar feeder channel is mobile, allowing to process bar diameters ranging from 8 mm up to 100 mm; the system is managed by the PLC. The channel is entirely made in special plastic material, in order to grant a smooth and silent bar scrolling.

SAMONASTAWNE KANAŁY PROWADZĄCE

Kanał prowadzący w tym podajniku jest przestawny, w zależności od obrabianego pręta w zakresie od 8mm do 110mm; system przesuwu jest sterowany przez PLC. Kanał prowadzący jest całkowicie wykonany ze specjalnego tworzywa, zapewniającego delikatne i ciche obroty.



BAR STORAGE

On demand, MAGIC ELETTRICO can offer a multiple adjustable bar storage where the bars are stored side by side depending on the length worked, up to a maximum of 3 rows. This system, patented by Top Automazioni, makes the most of the bar storage capacity (for the reuse of remnants as well) and leads to a longer working cycle, avoiding the need to recharge frequently.

MAGAZYN PRĘTÓW

Podajnik MAGIC ELETTRICO jest wyposażony w pojedynczy magazyn prętów, o głębokości 800mm, który może być zabudowany prawo- lub lewostronnie (opcja alternatywna) i w funkcję kątownego systemu nastawy, umożliwiającego wymianę.

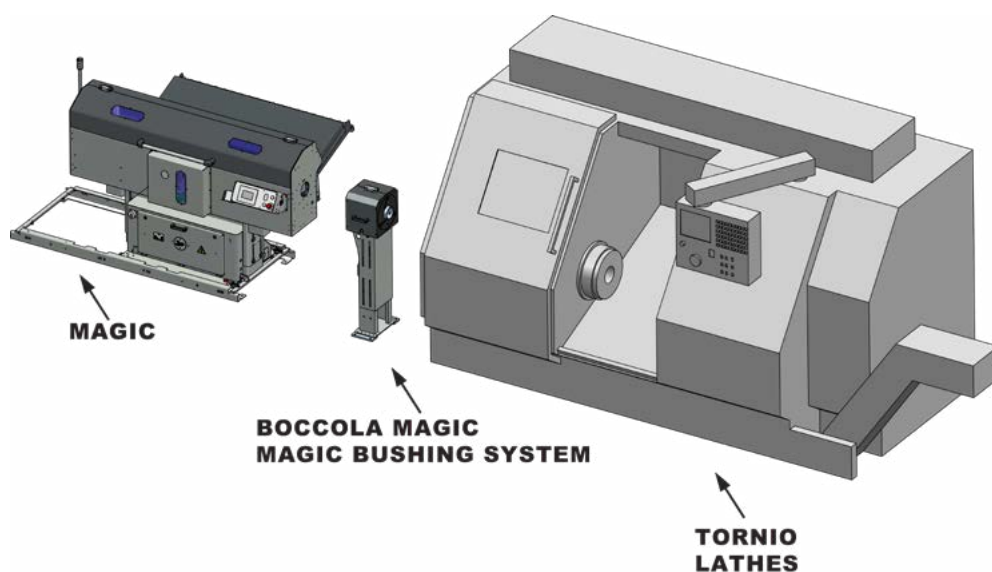


MAGIC BUSHING SYSTEM

The MAGIC BUSHING SYSTEM (sold apart) increase the lathe spindle length of 500mm, allowing to process in complete safety, bars that normally would protrude from the back of the spindle.

MAGIC SYSTEM ŁOŻYSKOWANIA

System ten (sprzedawany osobno) wydłuża wrzeciono o 500mm. Pręt może wystawać poza wrzeciono z tyłu maszyny, bez obniżenia bezpieczeństwa pracy.



SPINDLE LINERS

To achieve the full capability of the MAGIC ELETTRICO bar feeder, the internal diameter of the spindle liners should not be larger than 5mm more than the bar to process. The spindle liner can be fixed by means of a flange, bolted to the rear side of the lathe.

TULEJE REDUKCYJNE

Dla zapewnienia maksymalnej wydajności podajnika MAGIC ELETTRICO, wewnętrzna średnica kanału nie może być większa niż 5mm od obrabianego pręta. Tuleje redukcyjne mogą być mocowane na kołnierzach, przykręconych do tylnej części obrabiarki.

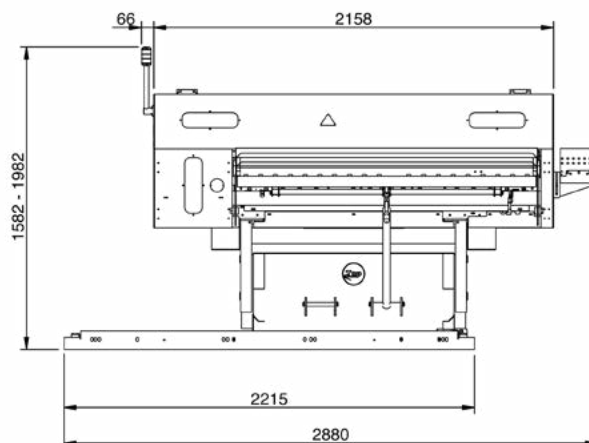
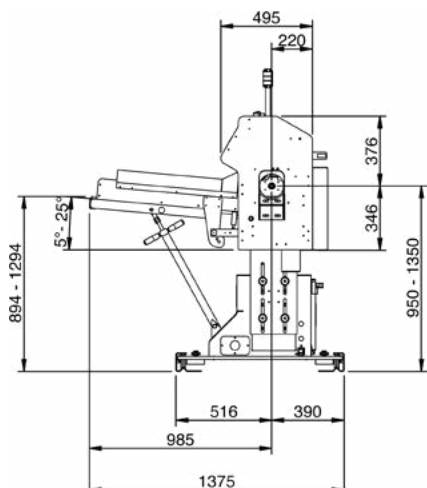




TECHNICAL DATA / DANE TECHNICZNE

BAR DIAMETER RANGE ŚREDNICA PRĘTA	Min. Ø8 mm - Max. Ø100 mm Min. 0,31" - Max 3,95"
OPERATING VOLTAGE ZASILANIE	230 Trifase 50 Hz Three Phase
FEEDING SPEED PRĘDKOŚĆ POSUWU	0 - 1333 mm/sec. 0 - 52,48"/sec.
REQUIRED AIR PRESSURE WYMAGANE CIŚNIENIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA	8 bar
WEIGHT MASA	600 Kg 1763 lb
MAXIMUM BAR LENGHT MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ PRĘTA	200 mm - 1.600 mm 7,87" - 62,99"

LAYOUT / SCHEMAT



Top[®]

AUTOMAZIONI



*Return
Speed*

CONTROL OF AUTOMATIC FEATURES

The RETURN SPEED unloader is controlled by a PLC touchscreen that interacts with a brushless motor and solenoid valves to regulate forward speed, thrust force and all automated features.

AUTOMATYCZNE STEROWANIE

Urządzenie odbierające RETURN SPEED jest w pełni zarządzane przez sterownik PLC, poprzez ekran dotykowy. Układ PLC odpowiedzialny jest za sterowanie silnikiem bezszczotkowym, cyfrowym układem pneumatycznym, który kontroluje prędkości, posuw oraz całą automatykę.



ADJUSTABLE GUIDE CHANNEL

RETURN SPEED is equipped with a polyzene channel ("v" section) that automatically adjusts within 10 seconds to the diameter set by plc.

KANAŁY PROWADZĄCE

RETURN SPEED oferuje okrągłe sekcje kanałów prowadzących, wymieniane manualnie; wykonane z materiału plastycznego, typu Vulkollan. Kanały takie są bardzo wytrzymałe i odpowiednie dla wysokoobrotowej pracy prętów.



STORAGE

RETURN SPEED is equipped with an angle-adjusting inclination storage between 0° and 25°. RETURN SPEED has an unloading surface of 800 mm covered by polyzene strips, that protect the piece during unloading. RETURN SPEED can also feature a multiple rows unloading, from 1 to 5 rows, depending on the length of the unloaded piece.

MAGAZYN

Urządzenie odbierające RETURN SPEED wyposażone są w pojedynczy magazyn prętów o szerokości 700mm. Magazyn może znajdować się po lewej lub prawej stronie urządzenia (na życzenie klienta).

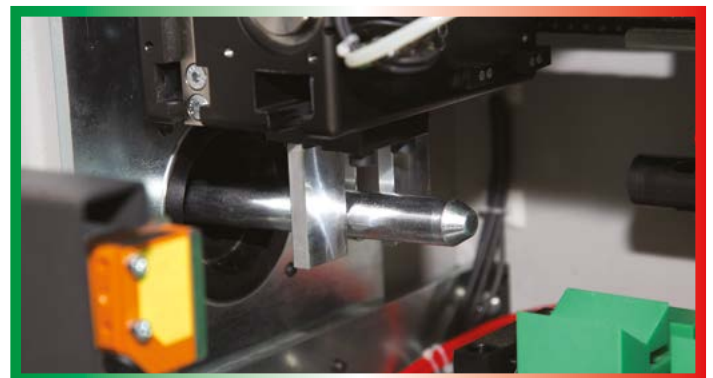


PIECE MANAGEMENT

RETURN SPEED unloads pieces from 150 mm to 1500 mm in length and from 10 mm to 80 mm in diameter. The unloading cycle lasts 23 seconds and it is performed by an elastic collet (or by a magnet on request). All the unloading procedure is carried on by pneumatic chucks covered in plastic material to protect the piece.

ZARZĄDZANIE DETALEM

Urządzenie RETURN SPEED przystosowane jest do odbioru detalu o długości od 200mm do 1500mm oraz średnicy od 8mm do 65mm. Detal odbierany jest za pomocą szczęk pokrytych tworzywem Vulkollan, zabezpiecza to detal przed uszkodzeniem.

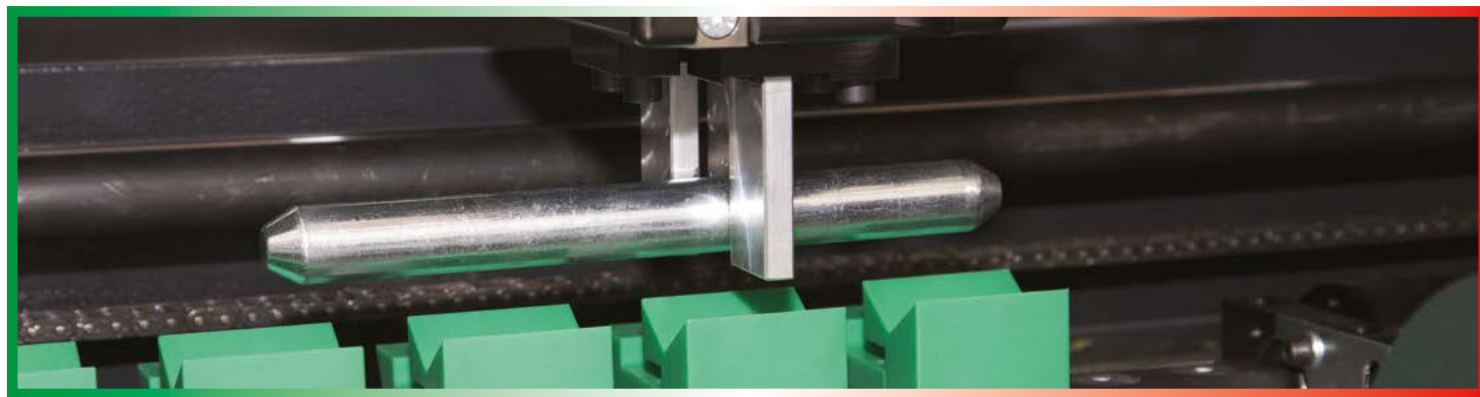


PIECE UNLOADING

The RETURN SPEED unloads the piece by means of a pneumatic chuck covered in plastic material: the chuck locks the piece and positions it on the polyzene channel at the unloading position, then the channel rotates and makes it slide on the storage. This system, patented by Top Automazioni, allows the piece to be unloaded in several positions increasing the unloading capacity of the machine.

ODBIÓR DETALU

Wszystkie powierzchnie oraz dźwignie systemu wyładowczego wykonane są z tworzywa sztucznego, tak aby nie uszkodzić gotowego detalu.

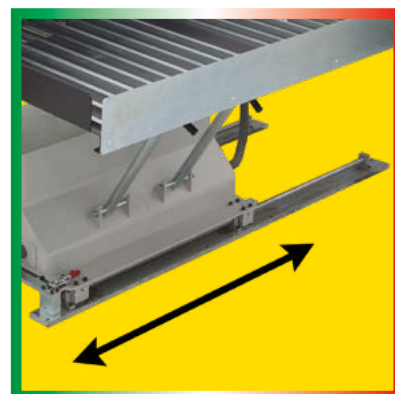


REPOSITIONING SYSTEM

In order to ease the liners insertion, the RETURN SPEED is equipped with a rail system that enables a 800 mm radial or axial displacement (alternative option), helping also the lathe servicing. The bar feeder fastening, on its rails, is provided by fast block hooks.

SYSTEM PRZESUWU PODAJNIKA

Aby ułatwić wprowadzenie osiowe wrzeciona, podajnik MAGIC ELETTRICO jest wyposażony w system szyn, umożliwiających przesunięcie osiowe lub poprzeczne o 800mm (opcja alternatywna), pomocne przy serwisowaniu obrabiarki. Podajnik jest zabezpieczony przed przesunięciem na szynach szybkozłącznymi zamkami.



REDUCER INSERTS

For perfect operation of the RETURN SPEED unloader on pieces with length over 500 mm, the inside of the sub-spindle must be fitted with reducer inserts that do not exceed the piece diameter by more than 5 mm. These reducer inserts are hooked into the inside of the sub-spindle by means of a flange to be pushed into the collet chuck holder of the sub-spindle.

WKŁADKI REDUKCYJNE

W celu zapewnienia prawidłowej pracy przy długości detalu większej niż 500mm, konieczne jest zastosowanie tulei we wrzecionie przechwytyjącym tokarki, tak aby średnica wewnętrzna tulei nie była większa niż 5mm od średnicy detalu. Tuleja pośrednia mocowana jest w przeciw-wrzecionie za pomocą specjalnego kołnierza.

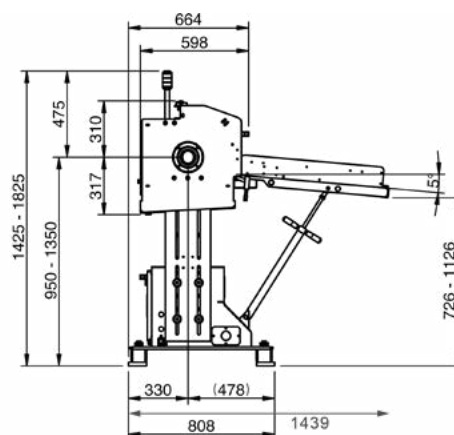
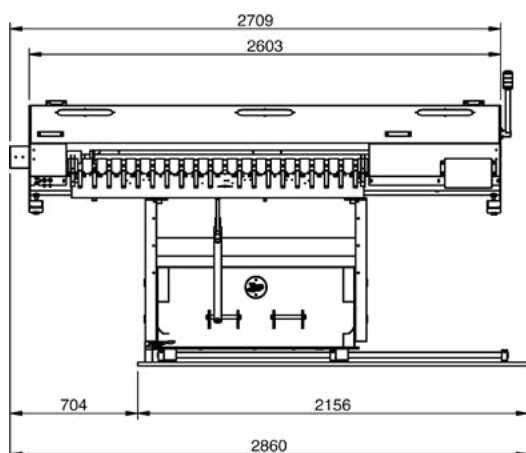


Return Speed

TECHNICAL DATA / DANE TECHNICZNE

BAR DIAMETER RANGE ŚREDNICA PRĘTA	Min. Ø10 mm - Max. Ø80 mm Min. Ø 0,4" - Max. Ø 3,12"
OPERATING VOLTAGE ZASILANIE	230 Trifase 50 Hz Three Phase
FEEDING SPEED PRĘDKOŚĆ POSUWU	0 - 500 mm/sec. 0 - 19,68"/sec.
REQUIRED AIR PRESSURE WYMAGANE CIŚNIENIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA	8 bar
WEIGHT MASA	600 Kg 1322,77 lb
MAXIMUM BAR LENGTH MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ PRĘTA	200 mm - 1.500 mm 7,87" - 59,05"

LAYOUT / SCHEMAT





TOP AUTOMAZIONI S.r.L.

Via Torrianese, 62 - 47824 Poggio Torriana (RN)

Tel. +39 0541 688248

Fax +39 0541 688168

E-mail: topautomazioni@topautomazioni.com

www.topautomazioni.com



AGENTS / AGENTÓW:



TOP AUTOMAZIONI S.r.L.

Via Torrianese, 62 - 47824 Poggio Torriana (RN)

Tel. +39 0541 688248

Fax +39 0541 688168

E-mail: topautomazioni@topautomazioni.com

www.topautomazioni.com