

Specyfikacja wycinarki laserowej LVD Elektra 3015FL rok produkcji 2013

- Zakres ruchu osi: **X: 3080 mm, Y: 1555 mm, Z:100 mm**
- Powierzchnia cięcia: **3000mm x 1500mm**,
- Max. Grubość wycinanego materiału: **ST3:10mm, INOX:8mm, PA11:6mm**
- 11000 mm (długość) x 6000 mm (szerokość) x 2250 mm (wysokość) (wymiar całkowite łącznie z systemem stołów załadowniczych, chłodnicą, źródłem oraz kurtynami świetlnymi)-
- Całkowita waga maszyny: **15000 kg**
- Prędkość posuwu szybkiego: **170m/min**,
- Źródło laserowe **HighLight Compact Fiber Laser FL3000C;Fiber (rok produkcji 2019, przepracowane 2h)**,
- Moc źródła lasera: **3kW**
- Zamknięty obieg wodny dla źródła Fiber zalany Glikolem, szaf elektrycznych, głowicy oraz napędów.
- Maszyna wyposażona jest w system stołów przesuwnych pozwalających na dokonanie szybkiej operacji załadunku i rozładunku blachy w czasie cięcia,
- Wypalarka wyposażona jest w jedną głowicę z soczewką”,
- Głowica tnąca **Precitec HP SSL** posiada system anty-uderzeniowy i detektor przeszkód,
- Bezstykowy czujnik pojemnościowy dokonujący pomiaru odległości pomiędzy dyszą, a blachą wykorzystywany jest w systemie utrzymania stałej odległości dyszy od materiału (w przypadku odkształceń powierzchni materiału)
- Laser eye: Bardzo szybkie, bezstykowe i dokładne określenie pozycji blachy, ułożonej na stole,
- Zabezpieczenie foto-elektryczne strefy załadunku (rozładunku) jest chroniona poprzez system barier fotoelektrycznych,
- Automatyczna zmiana gazów tnących (azot, tlen, powietrze).
- Automatyczne ustawianie punktu skupienia wiązki (FD),
- System sterowania CNC: **Siemens SINUMERIK 840Dsl SINAMICS S120, sterownik wyposażony w 19 calowy ekran dotykowy, z intuicyjnym interfejsem Touch – L**

Urządzenie spełnia normy UE zgodny w wymaganiach dotyczących znaku CE.

Maszyna od 2013 roku do dnia dzisiejszego objęta jest regularnym kontraktem serwisowym producenta i jest przeglądana co 2000h, jest to udokumentowane w postaci raportów serwisowych, jak również tę informację można sprawdzić w firmie LVD.

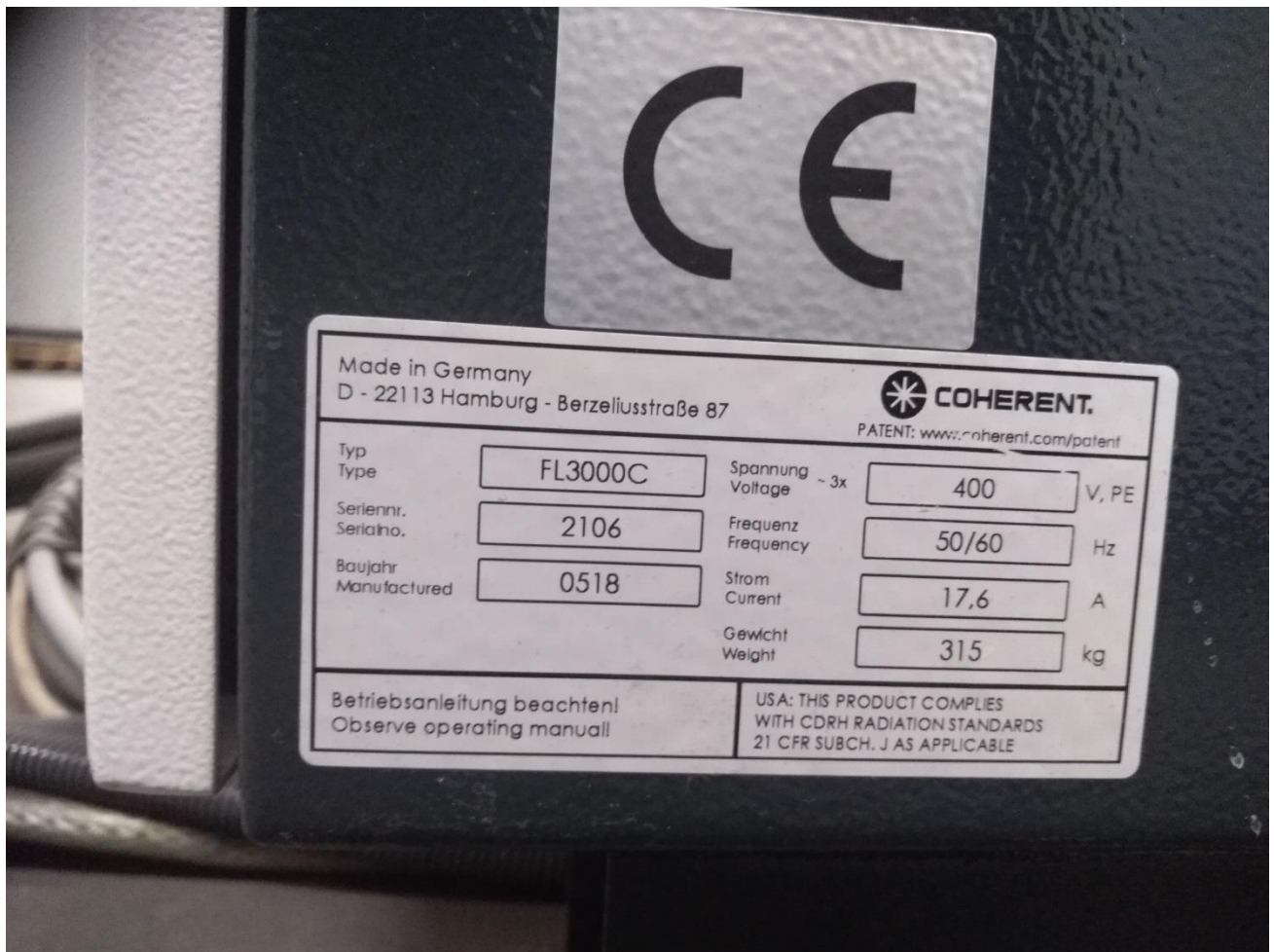
Źródło zostało wymienione z 2KW na 3KW 22.10.2019 i jest ono objęte dwuletnią gwarancją producenta ROFIN-SINAR Laser GmbH do dnia 25.10.2021. Maszyna posiada oryginalne technologie do mocy lasera 2KW z możliwością aktualizacji technologii do 3 KW i zwiększyć jej możliwości cięcia. Razem ze źródłem został na nowy wymieniony również światłowód od głowicy do Lasera, również objęty gwarancją .

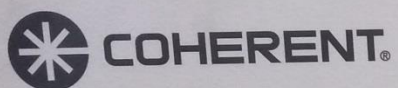












COHERENT®

HighLight FL3000C



-Q1

-S1

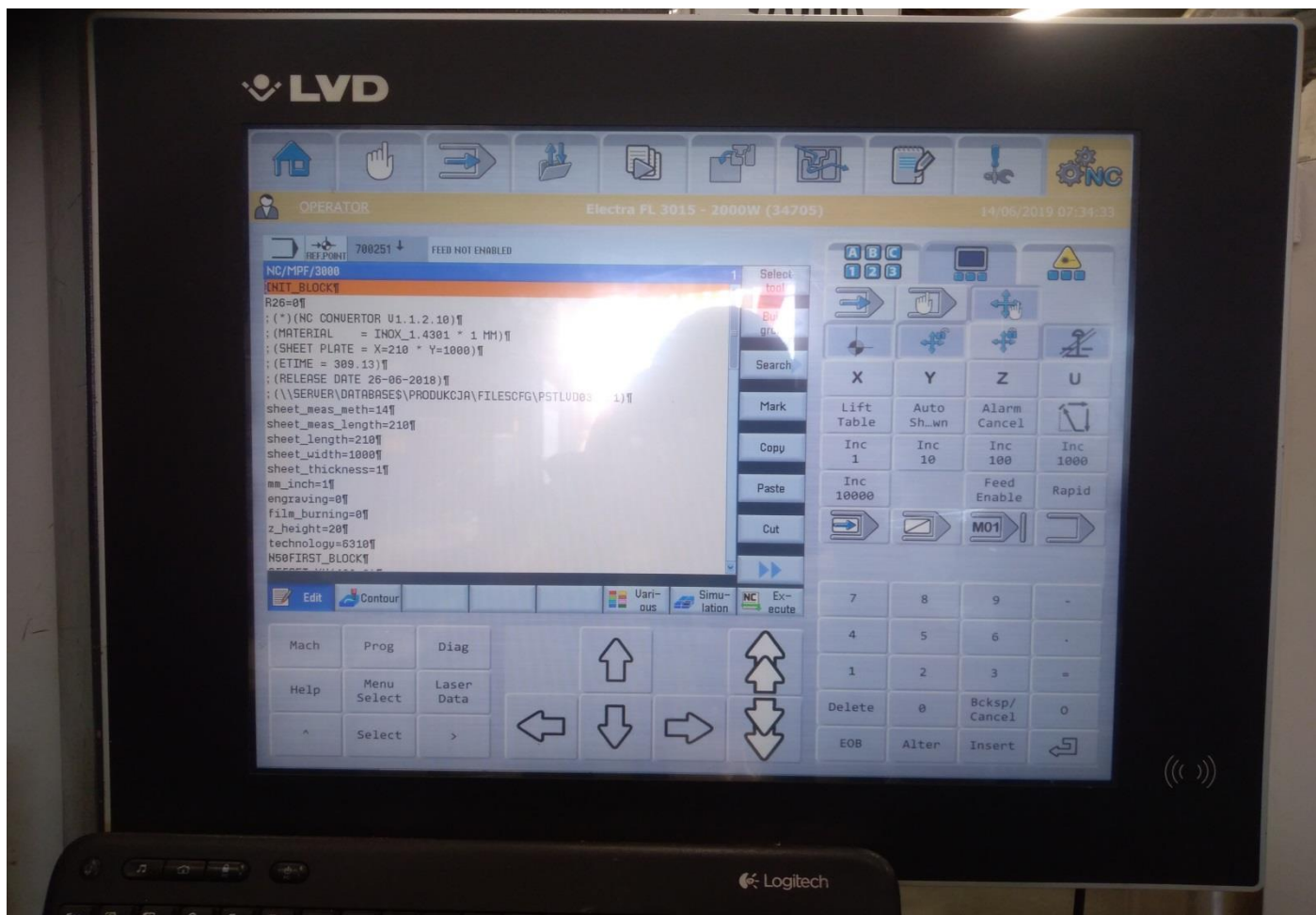


CLASS 2 LASER PRODUCT
SEE MANUAL 1-2014

WAVELENGTH: 1064 nm
P_{avg}: 3000 W
P_{peak}: 10000 W
F_{rep}: 100 kHz
Pulse duration: 10 ns
Pulse width: 10 ns
Pulse repetition rate: 100 kHz
Pulse energy: 30 mJ
Pulse peak power: 1000 W
Pulse average power: 30 W
Pulse duty cycle: 0.1
Pulse width: 10 ns
Pulse repetition rate: 100 kHz
Pulse energy: 30 mJ
Pulse peak power: 1000 W
Pulse average power: 30 W
Pulse duty cycle: 0.1

CAUTION - CLASS 2 LASER
AVOID EYE EXPOSURE TO DIRECT OR SCATTERED RADIATION
CLASS 2 LASER PRODUCT
SEE MANUAL 1-2014





W/009

LVD

Electra FL 3015 - 2000W (34705) 03/01/2020 09:02:01

OPERATOR

700139 RESET LIGHT GUARD

SIEMENS

Machine	Position [mm]	TFS
X1	-5.000	T
Y1	16.000	F
Z1	0.000	0.000 mm/min 95%
X2	-5.000	
U1	0.000	

NC/MPF/TABLE_CHANGE

```
IF $M_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP[1]==1%  
TABLECHANGE_CH1(*,0)%  
ELSE%  
TABLECHANGE%  
ENDIF%  
M30%  
%
```

Over-riding Prog. ctrl. NC Block search

Mach. Log Diag
Help Menu Select Laser Data
Select >

↑ ↑ ↑ ↑
↓ ↓ ↓ ↓

7 8 9 -
4 5 6 -
1 2 3 =
Delete 0 Bcksp/Cancel 0
EOB Alter Insert

ABC 123
G functions
Auxiliary functions
Basic blocks
Times
Inc 10000
Feed Enable
Rapid
M01

Act. values Machine
Prog. corr.

